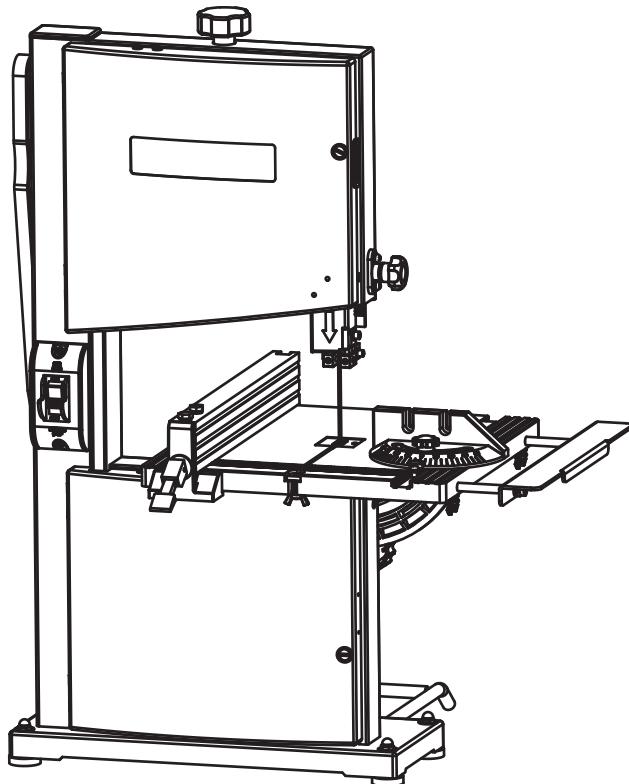


Modèle n° 055-6748-6

Mastercraft^{MC}

SCIE À RUBAN AVEC TABLE EXTENSIBLE



IMPORTANT :

Veuillez lire attentivement ce guide avant d'utiliser cette scie à ruban et conservez-le aux fins de consultation ultérieure.

**GUIDE
D'UTILISATION**

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|---|-------|
| Guide de démarrage rapide | 4 |
| Fiche technique | 5 |
| Consignes de sécurité | 6-10 |
| Familiarisez-vous avec votre scie à ruban | 11-15 |
| Instructions d'assemblage | 16-26 |
| Instructions de fonctionnement | 27-29 |
| Entretien | 30 |
| Guide de dépannage | 31-33 |
| Vue éclatée | 34-35 |
| Liste des pièces | 36-38 |
| Garantie | 39 |

REMARQUE :

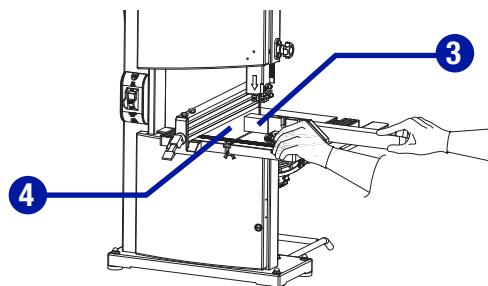
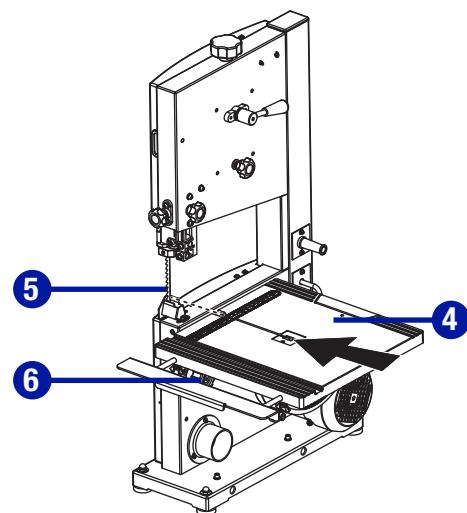
Si des pièces sont manquantes ou endommagées, ou si vous avez des questions,
veuillez composer le 1 800 689-9928.

**CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS**

Ce guide contient d'importantes consignes de sécurité et instructions de fonctionnement.
Lisez et respectez toutes les consignes lorsque vous utilisez cet article.

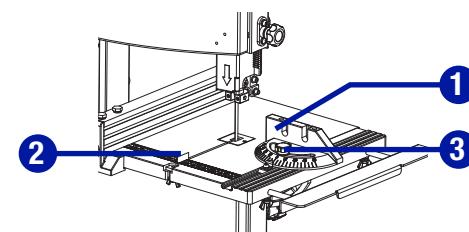
- 1** • Tenez la table de travail dans votre main gauche et tirez la molette de réglage de l'inclinaison (6) à l'opposé de l'armature de la scie. Alignez les dents sur l'ensemble porte-table (7) pour les faire entrer dans les dents de la molette de réglage de l'inclinaison (6).

→ Voyez la page 21



- 2** • Servez-vous des deux mains pour tenir la pièce (3) à plat contre la table de travail (4) et la guider le long du chemin souhaité.
- Allumez la scie à ruban (« ON »). Attendez jusqu'à ce que la scie à ruban atteigne sa vitesse maximale (voyez la section « Fiche technique »).

→ Voyez la page 29



- 3** • Placez le calibre d'onglet (1) sur la rainure de la molette de réglage du calibre d'onglet de la table de travail (2).
- Utilisez la molette de calibrage (3) pour régler l'angle souhaité sur le calibre à graduation.

→ Voyez la page 29

FICHE TECHNIQUE

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Moteur | 120 V, 60 Hz, 2,5A |
| Vitesse | 2 556 pi linéaires/min (à vide) |
| Longueur de la lame | 62 po (157,5 cm) |
| largeur | 1/4 po (6,35 mm) |
| dents | 6 dents/po |
| épaisseur | 1/64 po (0,3 mm) |
| Dimension de la table principale | 11 3/4 po x 11 3/4 po (30 x 30 cm) |
| Dimension de la rallonge | 11 3/4 po x 1 9/16 po (30 x 4 cm) |
| Inclinaison de la table | 0° à 45° |
| Extension max. de la rallonge | 2 5/32 po (5,2 cm) |
| Profondeur max. de coupe | 3 1/8 po (8 cm) |
| Largeur max. de coupe | 9 po (23 cm) |
| Poids | 40 lb 13 oz (18,5 kg) |

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Le présent guide comprend de l'information ayant trait à la PROTECTION DE VOTRE SÉCURITÉ PERSONNELLE et à la PRÉVENTION DE PROBLÈMES AVEC L'ÉQUIPEMENT. Il est très important de lire attentivement ce guide et de bien le comprendre avant d'utiliser l'article. Les symboles figurant ci-dessous servent à indiquer cette information.



DANGER!

Situation dangereuse qui entraînera des blessures graves ou mortelles.



AVERTISSEMENT!

Situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner des blessures graves ou mortelles.



ATTENTION!

Situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner des blessures modérées ou des dommages matériels.

Remarque : Le mot « **remarque** » signale au lecteur des informations sur l'outil que l'utilisateur doit connaître.

RECOMMANDATIONS EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

Ces précautions portent sur la sécurité de l'utilisateur et des autres personnes travaillant avec lui. Le non-respect des instructions peut entraîner une perte irrémédiable de la vue, des blessures graves, voire mortelles, et des dommages aux biens et à l'outil. Veuillez prendre le temps de lire et de bien comprendre ces instructions.

La sécurité repose à la fois sur le bon sens, la vigilance et la connaissance du fonctionnement de votre scie à ruban.

- LISEZ entièrement le présent guide d'utilisation et familiarisez-vous avec son contenu. RENSEIGNEZ-VOUS sur le fonctionnement de l'outil, ses limites d'utilisation et les risques que présente son utilisation.
- ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX. N'UTILISEZ PAS d'outils électriques dans un endroit mouillé ou humide et NE LES EXPOSEZ PAS à la pluie. Tenez la zone de travail bien éclairée. S'il existe des raccords pour l'équipement d'extraction et de collecte, assurez-vous que l'équipement y est correctement relié et bien utilisé.
- N'UTILISEZ PAS d'outil électrique en présence de liquides ou de gaz inflammables.
- GARDEZ TOUJOURS votre zone de travail propre, dégagée et bien éclairée. NE TRAVAILLEZ PAS sur des sols que la sciure ou la cire a rendu glissants.
- TENEZ LES VISITEURS À DISTANCE de la zone de travail, en particulier lorsque l'outil est en marche. N'AUTORISEZ JAMAIS des enfants ou des animaux à s'approcher de l'outil.
- NE FAITES PAS FORCER L'OUTIL en effectuant une tâche pour laquelle il n'a pas été conçu.
- HABILLEZ-VOUS DE MANIÈRE SÉCURITAIRE. NE PORTEZ PAS de vêtements amples ni de gants, cravates ou bijoux (bagues, montres) lorsque vous utilisez l'outil. Une tenue et des accessoires vestimentaires



AVERTISSEMENT!

Pour éviter les erreurs qui pourraient provoquer des blessures graves, ne branchez pas la scie tant que vous n'avez pas lu et compris les règles.

inappropriés peuvent se prendre dans les pièces mobiles et vous y attirer. PORTEZ TOUJOURS des chaussures à semelles antidérapantes et attachez vos cheveux s'ils sont longs.

- PORTEZ UN ÉCRAN FACIAL OU UN MASQUE ANTIPOUSSIÈRE. Les opérations de sciage produisent de la poussière. La poussière émanant de certaines matières peut représenter un danger pour votre santé. Faites toujours fonctionner la scie à ruban dans une zone bien aérée et installez un système adéquat d'aspiration de la poussière. Portez un masque pour le visage ou un masque à poussière quand vous faites fonctionner la scie.
- DÉBRANCHEZ TOUJOURS le cordon d'alimentation de la prise murale lorsque vous effectuez des réglages, un changement de pièces, un nettoyage ou toute autre opération sur l'outil.
- GARDEZ LES PIÈCES DE PROTECTION EN PLACE ET EN BON ÉTAT.
- ÉVITEZ LES DÉMARRAGES INTEMPESTIFS. Assurez-vous que l'interrupteur est en position Arrêt (OFF) avant de brancher le cordon d'alimentation.
- RETIREZ LES OUTILS DE RÉGLAGE. VEILLEZ TOUJOURS à retirer tous les outils de réglage de l'appareil avant de mettre ce dernier en marche.
- NE LAISSEZ JAMAIS UN OUTIL EN MARCHE SANS SURVEILLANCE. Mettez l'interrupteur en position d'arrêt (OFF). NE QUITTEZ PAS l'outil avant son arrêt complet.
- NE VOUS APPUYEZ JAMAIS SUR L'OUTIL. De graves blessures pourraient survenir si l'outil bascule ou si on l'heurte accidentellement. N'ENTREPOSEZ RIEN au-dessus ou à côté de l'outil.
- ÉVITEZ TOUT ÉTAT DE DÉSÉQUILIBRE. Tenez-vous de façon à être stable sur vos pieds en tout temps. Portez des chaussures à semelles en caoutchouc résistant aux hydrocarbures. Gardez le sol exempt d'huile, de ferraille et autres débris.
- ENTRETENEZ SOIGNEUSEMENT VOS OUTILS. GARDEZ TOUJOURS les outils propres et en bon état. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
- INSPECTEZ L'OUTIL. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, le blocage, le grissement, le bris, le montage inadéquat ou toute autre condition qui pourrait influencer la marche de l'outil. Toute pièce endommagée doit être réparée correctement ou remplacée avant l'utilisation.
- EMPÈCHEZ LES ENFANTS D'ACCÉDER À L'ATELIER. Posez un cadenas sur la porte, installez un interrupteur principal dissimulé et ENLEVEZ TOUJOURS la clé de sécurité.
- N'UTILISEZ PAS l'outil si vous êtes sous l'effet de la drogue, de l'alcool ou de médicaments qui pourraient vous empêcher d'utiliser l'outil adéquatement.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LA SCIE À RUBAN

- POUR ÉVITER TOUTE BLESSURE DUE À UN MOUVEMENT INTEMPESTIF, vérifiez que la scie se trouve sur une surface dure et plane et qu'elle est correctement fixée pour éviter qu'elle ne se balance. Assurez-vous qu'il existe suffisamment d'espace pour vos opérations. Boulonnez la scie sur une surface pour l'empêcher de glisser ou de déraper durant le fonctionnement.
- ÉTEIGNEZ ET DÉBRANCHEZ la scie avant de la déplacer.
- UTILISEZ DES LAMES DE DIMENSION ET DE STYLE CORRECTS.
- ASSUREZ-VOUS QUE LES DENTS DE LA LAME SONT TOURNÉES VERS LE BAS ET VERS LA TABLE.
- LE GUIDE-LAME, LES SUPPORTS, LES ROULEMENTS ET LA TENSION DE LA LAME doivent être

correctement réglés afin d'éviter un contact accidentel avec la lame et de minimiser le bris des lames. Pour optimiser le porte-lame, réglez toujours le guide-lame et le protège-lame supérieurs afin qu'ils soient à une très petite distance de la pièce.

- LA POIGNÉE DE VERROUILLAGE DE LA TABLE DOIT ÊTRE SERRÉE.
- SOYEZ PARTICULIÈREMENT PRUDENT avec les pièces très grandes, très petites ou de forme inhabituelle.
- UTILISEZ DES SOUTIENS SUPPLÉMENTAIRES pour empêcher les pièces de glisser de la table et de tomber. Ne demandez jamais à une autre personne de faire office de rallonge ou de soutenir la pièce.
- LES PIÈCES DOIVENT ÊTRE FIXÉES afin qu'elles ne se tordent pas, ne basculent pas et ne glissent pas pendant que vous les coupez.
- PLANIFIEZ SOIGNEUSEMENT LES TRAVAUX DÉTAILLÉS OU DE PETITE TAILLE afin d'éviter de pincer la lame. Évitez les opérations incertaines et évitez de mettre vos mains dans des positions maladroites afin de prévenir tout contact accidentel avec la lame.
- LES PETITES PIÈCES DOIVENT ÊTRE FIXÉES à l'aide de brides ou d'accessoires. Ne tenez pas les petites pièces dans votre main car vos doigts risquent d'aller sous le protège-lame.
- SOUTENEZ CONVENABLEMENT LES PIÈCES RONDES (utilisez un bloc de calage ou appuyez-le contre le calibre d'onglet) pour les empêcher de rouler et pour empêcher la lame de s'accrocher.
- COUPEZ SEULEMENT UNE PIÈCE À LA FOIS. Avant de mettre la scie en marche, assurez-vous que rien, à part la pièce et les guides, ne se trouve sur la table.
- AVANT CHAQUE UTILISATION, OBSERVEZ TOUJOURS LA SCIE EN FONCTIONNEMENT. Arrêtez immédiatement la scie en cas de vibrations excessives ou de bruit inhabituel. Éteignez la scie et débranchez-la immédiatement. Ne la redémarrez pas avant d'avoir trouvé le problème et de l'avoir réglé.
- POUR DÉGAGER UN MATÉRIEL COINCÉ, éteignez l'interrupteur. Retirez la clef de contact et débranchez la scie. Attendez que toutes les pièces mobiles s'immobilisent avant de dégager le matériel coincé.
- NE QUITTEZ PAS LA ZONE DE TRAVAIL JUSQU'À CE QUE TOUTES LES PARTIES MOBILES SE SOIENT IMMOBILISÉES. Coupez l'électricité arrivant aux interrupteurs généraux. Retirez la clef de contact sur la scie et rangez-la en lieu sûr, à l'abri des enfants. Rendez l'atelier inaccessible aux enfants!

PORTEZ DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ET DES PROTECTEURS AUDITIFS :

PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ HOMOLOGUÉES CUL. LES DÉBRIS PROJETÉS peuvent causer des lésions oculaires permanentes.



L'outil est bruyant et le son émis peut endommager l'appareil auditif. Portez toujours des

AVERTISSEMENT!

Pour votre sécurité, lisez le guide d'utilisation avant d'activer la scie à ruban.

- Portez une protection pour les yeux.
- Ne portez ni gants, ni cravate, ni vêtements amples.
- Assurez-vous que la scie se trouve sur une surface dure et plane et qu'elle est correctement fixée.
- Utilisez uniquement les accessoires recommandés.
- Soyez particulièrement prudent avec les pièces très grandes, très petites ou de forme inhabituelle.
- Afin d'éviter une blessure accidentelle, éloignez vos mains de la lame en tout temps.

protecteurs auditifs pour aider à prévenir les lésions et les pertes d'audition, à défaut de quoi des blessures modérées pourraient survenir.

PORTEZ UN MASQUE ANTIPOUSSIÈRE :

La poussière créée par les opérations de sciage peut contenir des produits chimiques pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales et autres problèmes génétiques. Ces produits chimiques, dont certains proviennent de peintures à base de plomb, incluent la silice cristalline de briques et de ciment ainsi que d'autres produits de maçonnerie, l'arsenic et le chrome provenant du bois d'œuvre ayant subi un traitement chimique. Afin de réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien aéré en portant du matériel de sécurité homologué, comme un masque antipoussières conçu expressément pour filtrer les particules microscopiques.



ÉLECTRICITÉ

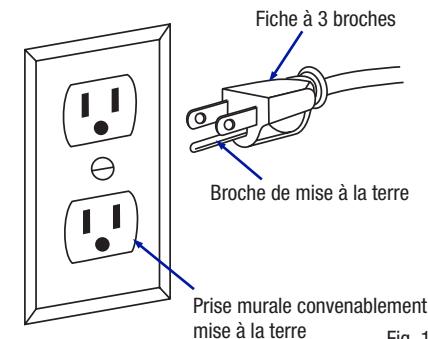
CONSIGNES D'UTILISATION DES RALLONGES :

En cas de mauvais fonctionnement ou de panne, la mise à la terre procure au courant un circuit de moindre résistance qui réduit les risques de décharge électrique. Le cordon électrique de cet outil est équipé d'un conducteur et d'une fiche de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise murale installée et mise à la terre correctement et conformément aux codes et règlements locaux.

Ne modifiez pas la prise fournie. Si la prise murale ne convient pas, faites-en installer une adéquate par un électricien qualifié.

Un raccordement inadéquat du fil de terre de l'appareil peut entraîner une décharge électrique. Ce fil se reconnaît par sa gaine isolante de couleur verte, avec ou sans lignes jaunes. Si une réparation ou un remplacement du cordon d'alimentation ou de la prise est nécessaire, ne raccordez pas le fil à une borne sous tension.

Consultez un électricien ou un technicien qualifié si vous ne comprenez pas parfaitement les instructions de mise à la terre ou en cas de doute sur la mise à la terre convenable de l'outil. Utilisez seulement une rallonge à trois fils munie d'une fiche mâle à trois broches et d'une prise femelle à



AVERTISSEMENT!

- Utilisez une rallonge électrique appropriée. Assurez-vous que la rallonge est d'un calibre suffisant pour transmettre le courant nécessaire au fonctionnement de l'article. Si vous utilisez une rallonge de calibre insuffisant, il y aura une chute de tension, ce qui entraînera une perte de puissance et une surchauffe du moteur.
- Utilisez la rallonge seulement pour l'usage prévu. Ne tirez pas sur la rallonge pour la débrancher de la prise murale.

ATTENTION!

Cette scie à ruban est prévue pour une utilisation à l'intérieur uniquement. Ne l'exposez pas à la pluie et aux endroits humides.

trois fentes capable d'accepter la fiche de l'outil, tel qu'indiqué à la fig. 1. Réparez ou remplacez immédiatement un cordon endommagé ou usé.

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE :

- Assurez-vous que la rallonge est en bon état. Utilisez une rallonge de calibre suffisant pour supporter le courant que votre appareil consomme. Si le calibre de la rallonge n'est pas suffisant, il y aura une chute de tension, ce qui entraînera une perte de puissance et fera surchauffer le moteur. Le tableau à la page suivant donne le calibre que les fils doivent avoir si l'on tient compte de la longueur de la rallonge et de l'intensité nominale indiquée sur la plaque signalétique de l'outil. En cas de doute, utilisez le calibre supérieur. Plus le numéro de calibre est petit, plus la rallonge est puissante.
- Assurez-vous que les fils de la rallonge sont bons et que la rallonge est en bon état. Si la rallonge est endommagée, remplacez-la ou faites-la réparer par un technicien qualifié avant de vous en servir. La rallonge ne doit pas venir en contact avec des objets tranchants, être exposée à une chaleur excessive ni être utilisée dans un endroit mouillé ou humide.
- Utilisez un circuit électrique distinct pour vos outils. Ce circuit doit être câblé avec du fil de calibre AWG 12 à tout le moins et protégé par un fusible temporisé de 20 A ou du fil de calibre AWG 14 à tout le moins et protégé par un fusible temporisé de 15 A. Avant de brancher l'appareil, assurez-vous que l'interrupteur est en position Arrêt (OFF) et que le courant de la prise correspond à celui indiqué sur la plaque de l'appareil. Vous endommagerez le moteur si vous le faites fonctionner à une tension inférieure à celle qui est recommandée.

Calibres recommandés pour les rallonges

| INTENSITÉ NOMINALE DE L'OUTIL (CIRCUIT DE 120 V SEULEMENT) | | LONGUEUR TOTALE DE LA RALLONGE | | | |
|---|-----------------------|--------------------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| SUPÉRIEURE À | ÉGALE OU INFÉRIEURE À | 25 pi (7,6 m) | 50 pi (15,2 m) | 100 pi (30,5 m) | 150 pi (45,7 m) |
| 0 | 6 | 18 | 16 | 16 | 14 |
| 6 | 10 | 18 | 16 | 14 | 12 |
| 10 | 12 | 16 | 16 | 14 | 12 |
| 12 | 16 | 14 | 12 | Déconseillée | |

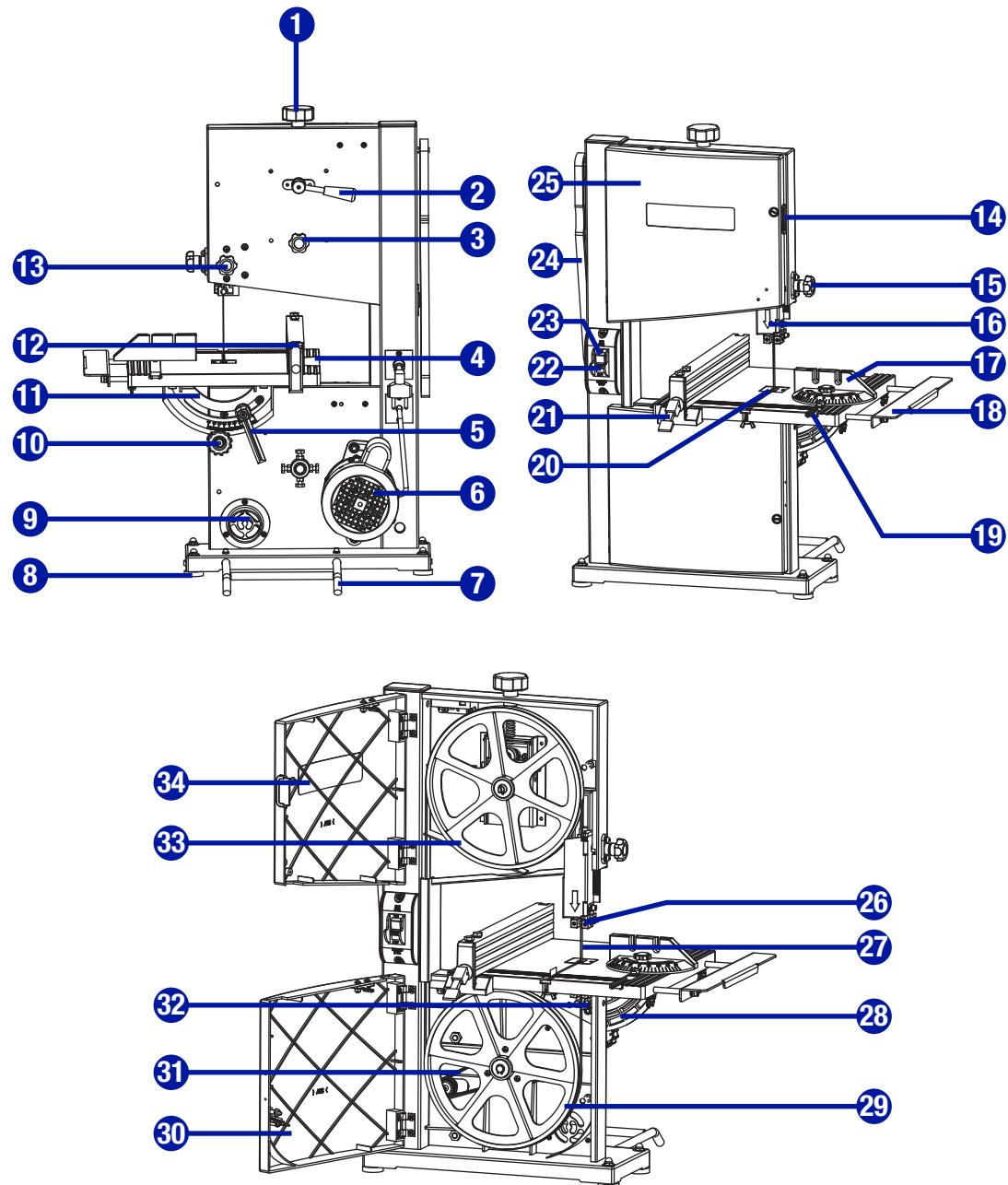


AVERTISSEMENT!

L'outil doit être raccordé à la terre pour protéger l'utilisateur des décharges électriques.

REMARQUE :

Recyclez les matériaux inutilisés plutôt que de les jeter au rebut. Triez les outils et leurs composantes en différentes catégories et apportez-les à votre centre de recyclage local ou débarrassez-vous-en de manière sécuritaire pour l'environnement.



| N° | Description | N° | Description |
|----|---|----|---|
| 1 | Molette de réglage de la tension de la lame | 18 | Rallonge de la table |
| 2 | Levier de tension de la lame | 19 | Rainure du calibre d'onglet |
| 3 | Molette de réglage de l'alignement de la lame | 20 | Plaque de table |
| 4 | Table de travail | 21 | Levier de blocage du guide |
| 5 | Manette de blocage de l'inclinaison de la table | 22 | Clef de sécurité |
| 6 | Ensemble moteur | 23 | Ensemble interrupteur marche / arrêt (« ON / OFF ») |
| 7 | Soutien supplémentaire | 24 | Poussoir |
| 8 | Pieds caoutchoutés | 25 | Boîtier |
| 9 | Ouverture pour extraction de la poussière | 26 | Guide-lame supérieur |
| 10 | Molette de réglage de l'inclinaison de la table | 27 | Lame |
| 11 | Calibre d'inclinaison de la table | 28 | Ensemble porte-table |
| 12 | Guide à refendre | 29 | Roue motrice inférieure |
| 13 | Molette d'alignement de la lame | 30 | Porte inférieure |
| 14 | Fenêtre d'alignement | 31 | Courroie d'entraînement |
| 15 | Molette pour guide supérieur | 32 | Guide-lame inférieur |
| 16 | Protège-lame | 33 | Roue intermédiaire supérieure |
| 17 | Calibre d'onglet | 34 | Porte supérieure |

Lame :

La lame fournie avec la scie mesure 62 po (157,5 cm) de long et 1/4 po (6,35 mm) de large. Il s'agit d'une lame combinée à pointes de carbure, produisant des coupes de bonne qualité pour de nombreuses applications.

Pas de la lame :

Le pas de la lame correspond au nombre de dents par pouce ou par taille de dent. Une lame disposant de plus de dents par pouce donne une coupe plus nette. Le type de matériel à couper détermine le nombre de dents qui devraient être en contact avec la pièce. Quand on coupe des matériaux souples, on doit se servir d'une lame adéquate disposant de 6 à 8 dents par pouce. Quand on coupe des matériaux durs, on doit se servir d'une lame avec 8 à 12 dents par pouce. La lame vibre quand le pas est trop grand. De telles vibrations peuvent arracher les dents de la lame.

Épaisseur de la lame :

L'épaisseur de la lame correspond à la distance entre les côtés de la lame. Une lame épaisse présente plus de rigidité et des dents plus fortes. Une lame étroite et épaisse sert à faire des courbes, tandis qu'une lame large et fine sert à faire des coupes longues et droites.

Plaque de table :

La plaque de table se trouve sur la rainure de la table et permet de soutenir la pièce en rapport avec la lame. Elle empêche le mouvement de la pièce sur la table de travail.

Manette de blocage de l'inclinaison de la table :

La table de travail peut être inclinée à divers angles quand on desserre la manette de blocage de l'inclinaison de la table. On fixe la table de travail quand on resserre la manette de blocage de l'inclinaison de la table.

Molette d'alignement :

Permet de régler la molette d'alignement afin que la lame reste centrée sur les roues.

Fenêtre d'alignement :

La fenêtre d'alignement rend les réglages de l'alignement plus faciles à voir.

Molette de tension de la lame :

Contrôle la tension de la lame quand on change de lame et quand on procède à des réglages pour diverses applications de sciage.

Calibre d'onglet :

Le calibre d'onglet aligne le bois pour permettre d'effectuer une coupe transversale. L'indicateur facile à lire montre l'angle exact pour réaliser une coupe d'onglet à 90° et à 45°.

Système de collecte de la poussière :

Le système est raccordé à une ouverture permettant l'extraction de la poussière. Cette ouverture se situe sur le côté moteur de la scie. Lorsque la scie est actionnée sans recourir à ce système, une partie de la poussière est expulsée dans l'air ambiant.

Guide-lame :

Le guide-lame supérieur et le guide-lame inférieur permettent d'empêcher la lame de se tordre au cours d'une opération.

Protège-lame :

Le protège-lame est fixé au guide-lame supérieur. Il protège l'utilisateur de tout contact avec la lame.

Molette de réglage de l'inclinaison de la table :

La molette de réglage se trouve sous la table de travail et permet de régler la table de travail à l'angle souhaité.

Manette de blocage de l'inclinaison de la table :

La roue de blocage se trouve sous la table de travail et permet de bloquer la table de travail à l'angle souhaité.

Poussoir :

Servez-vous toujours du poussoir pour faire avancer la pièce jusqu'à ce qu'elle soit dégagée de la table.

Levier de blocage du guide :

Situé à l'avant du guide à refendre, ce levier permet de dégager ou de bloquer le guide à refendre en rapport

avec la table de travail.

Levier de tension de la lame :

Situé à l'arrière de l'outil, ce levier permet d'appliquer de la tension sur la lame.

Brosse de nettoyage de la lame :

La brosse sert à éliminer les matières étrangères qui se sont déposées sur la roue motrice par contact avec la lame.

Courroie d'entraînement :

La courroie d'entraînement s'ajuste à la roue motrice inférieure. La courroie doit être réglée sur une tension adéquate pour permettre le fonctionnement uniforme de la roue motrice.

Roue motrice inférieure :

La roue motrice inférieure entraîne la lame en une boucle sans fin.

Pieds caoutchoutés :

Les quatre coins du socle sont pourvus de pieds caoutchoutés.

Calibre d'inclinaison de la table :

Le calibre d'inclinaison se trouve sous la table de travail. Ce calibre présente une graduation qui permet à l'utilisateur de régler la table de travail à l'angle nécessaire, entre 0° et 45°.

Roue intermédiaire supérieure :

La roue intermédiaire supérieure peut être réglée en vue d'appliquer de la tension à la lame.

Porte supérieure et porte inférieure :

La porte supérieure et la porte inférieure couvrent respectivement la roue intermédiaire supérieure et la roue intermédiaire inférieure.

Ensemble interrupteur marche / arrêt (« ON/OFF ») :

L'ensemble interrupteur situé sur l'avant du corps de la scie permet à l'utilisateur d'allumer et d'éteindre facilement la scie. Pour bloquer l'interrupteur sur la position arrêt (« OFF »), retirez la clef de contact sur l'interrupteur. Placez la clef dans un endroit inaccessible aux enfants et aux personnes non qualifiées pour se servir de l'outil.

Table de travail :

Surface où repose la pièce tandis que vous effectuez votre opération de coupe.

Ensemble porte-table :

Il s'agit de l'ensemble porte-table fixe en rapport avec la scie à ruban.

Cause des rebonds :

Un rebond peut provenir de toute action qui pince la lame dans le bois, comme par exemple :

- profondeur incorrecte de la lame,

- scier à travers des nœuds ou des clous se trouvant dans la pièce,
- tordre le bois quand on effectue une coupe,
- ne pas soutenir la pièce,
- forcer la lame à couper la pièce,
- couper du bois déformé ou mouillé,
- ne pas se servir du type de lame adéquat,
- ne pas respecter les procédures correctes de fonctionnement,
- mal utiliser la scie à ruban,
- couper avec une lame émoussée, encrassée ou mal fixée.

Comment éviter les rebonds :

- Inspectez la pièce pour y repérer des nœuds ou des clous. Avant de couper la pièce, munissez-vous d'un marteau pour extraire les nœuds instables ou tous les clous que vous avez trouvés dans la pièce. N'effectuez jamais une opération de coupe à travers un nœud instable ou un clou situé dans la pièce.
- Servez-vous toujours du guide à refendre pour les coupes en longueur, et du calibre d'onglet pour les coupes transversales. Vous éviterez ainsi que le bois ne se torde au cours de l'opération de coupe.
- Servez-vous toujours de lames propres, aiguisées et bien fixées. N'effectuez jamais de coupe avec des lames émoussées.
- Soutenez correctement la pièce avant de commencer l'opération de coupe afin d'éviter le pincement de la lame.
- Appuyez de manière constante et uniforme sur la pièce quand vous la coupez. Ne forcez jamais la pièce quand vous coupez.
- Ne coupez pas le bois mouillé ou déformé.
- Utilisez le type correct de lame selon la coupe à effectuer.
- Tenez toujours la pièce fermement soit dans les deux mains, soit avec un pousoir. Votre corps doit rester en équilibre afin de résister aux rebonds. Ne vous tenez jamais en ligne directe face à la lame.



AVERTISSEMENT!

- Utilisez seulement des lames à des vitesses sécuritaires maximales de fonctionnement de 2 556 SFM. Le non-respect de cette mise en garde pourrait provoquer des blessures personnelles.
- Les lames doivent toujours rester aiguisées. Au besoin, utilisez un service fiable d'aiguisage pour les aiguiser.
- N'empilez jamais des lames l'une sur l'autre. Placez un matériau comme le carton entre les lames pour les empêcher de se toucher.



AVERTISSEMENT!

Ne laissez pas vos mains près de la lame de la scie car il existe un risque qu'elles glissent soudain sur la pièce et entrent en contact avec la lame.

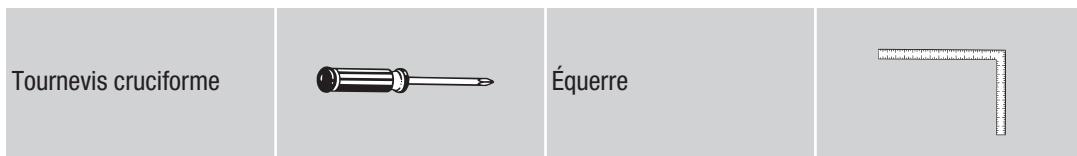
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

CONTENU DE L'EMBALLAGE

| N° | Description | Qté | Illustration |
|----|---------------------------|-----|--------------|
| 1 | Ensemble scie à ruban | 1 | |
| 2 | Calibre d'onglet | 1 | |
| 3 | Guide à refendre | 1 | |
| 4 | Soutien supplémentaire | 1 | |
| 5 | Ensemble table de travail | 1 | |
| 6 | Poussoir | 1 | |
| 7 | Pieds en caoutchouc | 4 | |
| 8 | Rondelles plates M8 | 1 | |

| N° | Description | Qté | Illustration |
|----|---|-----|--------------|
| 9 | Rondelles plates M6 | 4 | |
| 10 | Rondelles plates M5 | 2 | |
| 11 | Écrous hexagonaux M5 | 2 | |
| 12 | Boulons hexagonaux M6 x 30 | 4 | |
| 13 | Boulons hexagonaux M5 x 20 | 2 | |
| 14 | Clefs hexagonales de 3, 4 et 5 mm | 3 | |
| 15 | Écrous borgnes M6 | 4 | |
| 16 | Manette de blocage de l'inclinaison de la table | 1 | |

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

OUTILS NÉCESSAIRES À L'ASSEMBLAGE**DÉBALLAGE**

Ne vous servez pas de cet article si une pièce figurant dans le contenu du paquet est déjà assemblée sur votre article au moment où vous déballez. Le fabricant n'a pas assemblé sur la scie les pièces figurant dans le contenu du paquet. Ces pièces demandent à être installées par le client. L'utilisation d'un article qui risque d'avoir été incorrectement assemblé pourrait provoquer une blessure personnelle grave.

- Soulevez l'outil avec précaution pour le sortir du carton. Placez-le sur une surface plane.
- Inspectez soigneusement l'outil pour vous assurer qu'aucun bris ou dommage ne s'est produit au cours de l'expédition.
- Ne jetez pas le matériel d'emballage si vous n'avez pas soigneusement inspecté l'outil et si vous ne l'avez pas fait marcher de manière satisfaisante.
- Si une pièce est endommagée ou manquante, veuillez appeler le 1800 689-9928 pour vous faire aider.

**AVERTISSEMENT!**

En cas de pièces endommagées ou manquantes, ne faites pas fonctionner cet outil tant que toutes les pièces n'ont pas été remplacées. L'utilisation de cet article s'il comporte des pièces endommagées ou manquantes pourrait provoquer des blessures personnelles graves.

- Ne tentez pas de modifier cet outil ni d'en user des accessoires non recommandés pour cet outil. De telles altérations ou modifications constituent une mauvaise utilisation et pourraient créer une condition dangereuse entraînant la possibilité de graves blessures personnelles.
- Ne branchez pas l'outil sur une source électrique tant que l'assemblage n'est pas complété. Le non-respect de cette directive pourrait provoquer un démarrage accidentel et donner lieu à graves blessures personnelles possibles.
- Risque de blessure! Avant de débuter le travail sur la scie, tirez toujours la fiche principale (débranchez l'article de sa source électrique).
- Ne vous tenez jamais directement devant la lame et n'approchez pas vos mains à moins de 3 po (7,6 cm) de la lame. Le non-respect de cette mise en garde pourrait provoquer une blessure grave.
- Pour éviter toute blessure grave, assurez-vous que l'outil est toujours monté de manière sécuritaire sur la table de travail. Ne faites jamais fonctionner l'outil sur le plancher.

MONTAGE DES PIEDS CAOUTCHOUTÉS SUR LE SOCLE (Fig. 2)

- Assemblez les quatre pieds (1) sur les trous prévus aux quatre coins du socle de la scie.
- Insérez les boulons hexagonaux M6 (2) dans les trous et serrez-les à l'aide des rondelles plates M6 (3) et des écrous borgnes M6 (4).

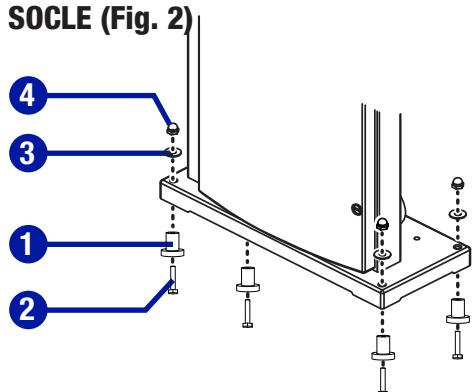


Fig. 2

MONTAGE DE LA SCIE À RUBAN SUR L'ÉTABLI

Lorsque vous devez utiliser la scie à ruban dans un endroit permanent, il faut la monter sur une surface de soutien dure, un établi par exemple. À cette fin, quatre trous permettant d'insérer des boulons sont présents sur le socle. Les boulons (non fournis) doivent être de longueur suffisante pour s'adapter au socle, aux rondelles bloquantes (non fournies), aux écrous hexagonaux (non fournis) et à l'épaisseur de l'établi. Serrez les quatre boulons de manière sécuritaire.

Après le montage, vérifiez soigneusement l'établi pour vous assurer qu'il ne peut pas bouger durant l'utilisation. Si vous remarquez que l'établi s'incline, glisse ou se déplace, fixez-le sur le plancher avant de faire fonctionner l'outil.

- Placez la scie à ruban sur l'établi. En vous servant du socle de la scie comme gabarit, localisez et marquez les trous où doit être montée la scie à ruban.
- Percez des trous à travers l'établi.
- Placez la scie sur l'établi, en alignant les trous du socle de la scie sur les trous percés dans l'établi.
- Insérez des boulons (non fournis) et serrez de manière sécuritaire à l'aide de rondelles de blocage et de écrous hexagonaux (non fournis).

SERRAGE DE LA SCIE À RUBAN SUR L'ÉTABLI (Fig. 3)

Lorsque la scie à ruban doit être utilisée comme outil portatif, il est recommandé de la fixer de manière permanente sur une planche de montage qui peut être facilement fixée par serrage sur un établi ou sur une autre surface de soutien. La planche de montage doit être suffisamment grande pour empêcher la scie de basculer durant l'utilisation. Il est recommandé d'utiliser du contreplaqué ou du carton gris de bonne qualité de 3/4 po (19 mm) d'épaisseur.

REMARQUE :

Il peut être nécessaire de fraiser les trous des écrous hexagonaux et des rondelles sur le dessous de l'établi.

Si vous vous servez de tire-fond, vérifiez qu'ils sont assez longs pour traverser le socle de la scie ainsi que le matériel sur lequel la scie est montée. Si vous vous servez de boulons mécaniques, vérifiez qu'ils sont assez longs pour traverser les trous de la base de la scie, le matériel où se fera le montage, ainsi que les rondelles de blocage et les écrous hexagonaux.

- Montez la scie sur la planche en vous servant des trous de la base de la scie comme gabarit pour les trous. Localisez et marquez les trous où doit être montée la scie à ruban.
- Suivez les trois dernières étapes de la section MONTAGE DE LA SCIE À RUBAN SUR L'ÉTABLI.

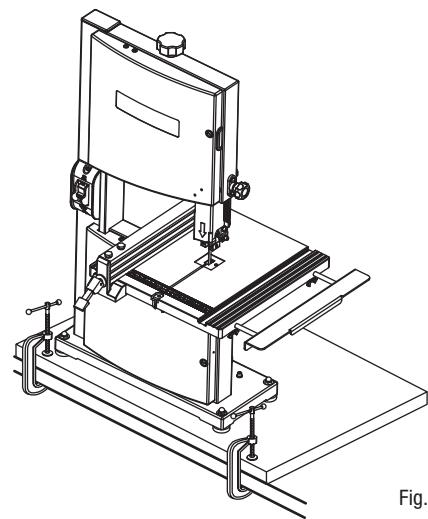


Fig. 3

MONTAGE D'UN SOUTIEN SUPPLÉMENTAIRE SUR LE SOCLE (Fig. 4)

- Placez le soutien supplémentaire (1) sur l'arrière du socle.
- Alignez les deux trous du support supplémentaire sur les trous correspondants à l'arrière du socle.
- Fixez le soutien supplémentaire à l'aide de deux boulons hexagonaux (2), deux rondelles plates (3) et deux écrous (4).

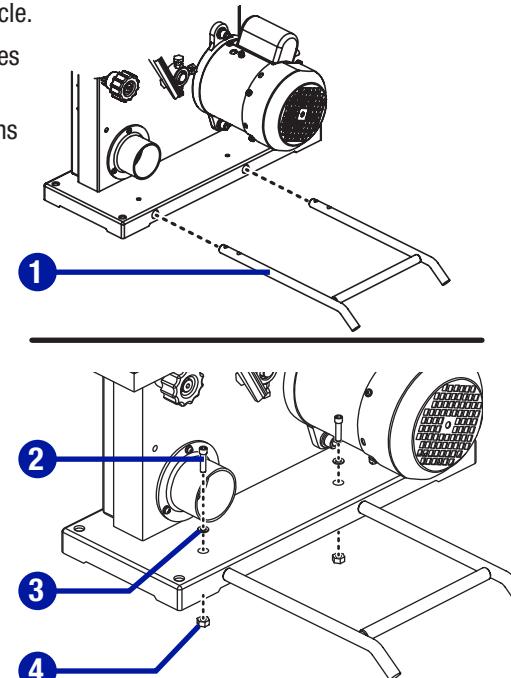


Fig. 4

REMARQUE :

Il faudra peut-être fraiser les trous des écrous hexagonaux et des rondelles sur le dessous de la planche de montage.

ASSEMBLAGE DE LA TABLE DE TRAVAIL (Fig. 5 à 7)

- Retirez l'écrou de type D (1), la rondelle plate (2) et la vis à oreilles (3) du trou situé sur le bord avant de la table de travail (4). (Fig. 4)
- Tenez-vous devant la scie à ruban et glissez la table de travail (4) derrière la lame (5) et à travers la rainure en allant de la droite à la gauche de la table.
- Tenez la table de travail avec votre main gauche et tirez la molette de réglage de l'inclinaison (6) pour l'éloigner de l'armature de la scie. Alignez les dents de l'ensemble porte-table (7) en les faisant pénétrer dans les dents de la molette de réglage de l'inclinaison (6). Relâchez la molette.
- Insérez les goupilles situées sur l'armature dans les rainures de l'ensemble porte-table (7).
- Insérez la rondelle (8) sur l'extrémité filetée du levier de blocage de l'inclinaison de la table (9). Serrez la table de travail contre l'armature de la scie en tournant le levier de blocage de l'inclinaison de la table (9) vers la droite.
- Attachez l'écrou de type D, la rondelle plate et la vis à oreilles à la table de travail.

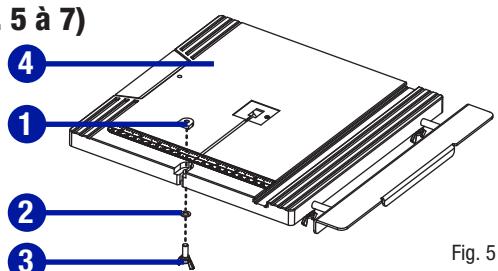


Fig. 5

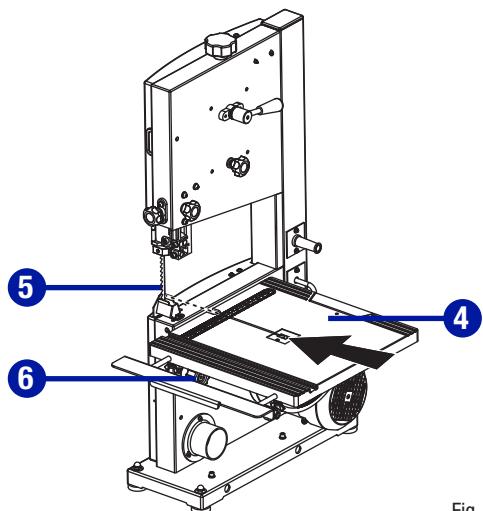


Fig. 6

Vérifiez que les vis à oreilles dépassent la table de la scie.

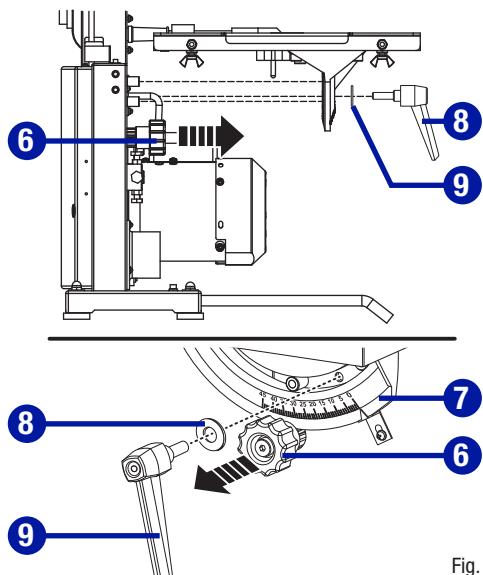


Fig. 7

ÉQUERRAGE DE LA TABLE À LA LAME (Fig. 8-9)

- Tournez la molette d'alignement de la lame (1) vers la gauche afin de débloquer l'ensemble guide-lame (2). En tournant la molette du guide-lame supérieur (3) vers la droite, levez l'ensemble du guide-lame (2) à fond. Tournez la molette d'alignement de la lame vers la droite pour la resserrer.
- Placez une petite équerre combinée (4) sur la table de la scie près de la lame (5).
- Desserrez la manette de blocage de l'inclinaison de la table (6) et tournez la molette de réglage de l'inclinaison de la table (7) pour incliner la table de travail vers le haut ou vers le bas afin d'aligner la table à 90° par rapport à la lame (position 0°). Resserrez la manette de blocage de l'inclinaison de la table (6).
- À l'aide d'une clef réglable, desserrez le contre-écrou (8).
- Tournez le boulon de réglage (9) jusqu'à ce qu'il touche juste le boîtier de la scie.
- Vérifiez que la table de travail est d'équerre avec la lame. Au besoin, procédez à de nouveaux réglages.
- Quand vous avez confirmé que l'ensemble est d'équerre, resserrez le contre-écrou.
- Mettez l'indicateur de graduation (10) à zéro et serrez à vis à l'aide d'un tournevis cruciforme.

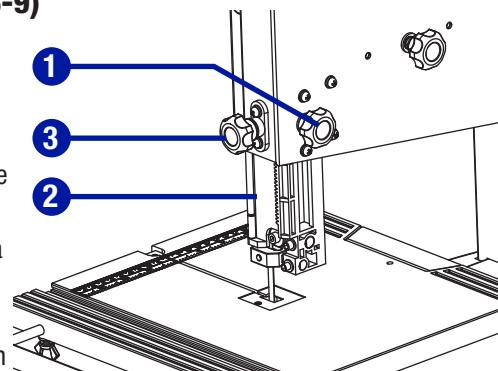


Fig. 8

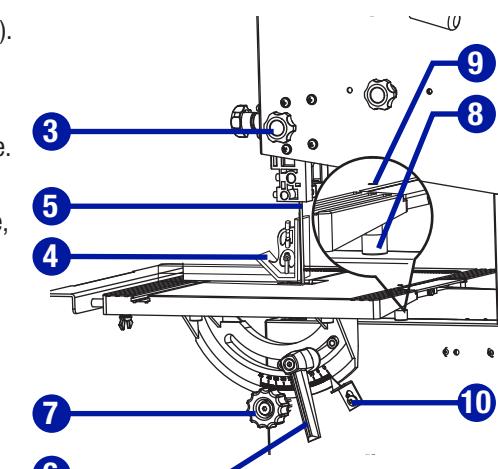


Fig. 9

REMARQUE :

Avant de débuter un nouveau projet, procédez toujours à une coupe d'essai pour vous assurer que la lame est d'équerre. Si ce n'est pas le cas, il faudra peut-être desserrer les vis sous la table de travail pour effectuer des réglages (la rainure du calibre d'onglet doit être parallèle à la lame de la scie). Resserrez les vis quand la lame est d'équerre.

RÉGLAGE DE L'INCLINAISON DE LA TABLE DE TRAVAIL (Fig. 10)

Avant de régler la scie à ruban, éteignez-la (« OFF »), retirez la clef de contact et débranchez le cordon électrique de la prise.

La table de travail peut être inclinée de 0° à 45° vers la droite.

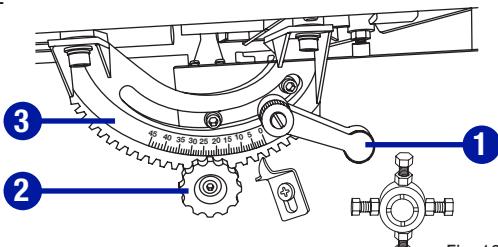


Fig. 10

- Tournez la manette de blocage de l'inclinaison de la table (1) vers la gauche.
- Tournez la molette de réglage de l'inclinaison (2) jusqu'à ce que l'aiguille se trouve à l'angle souhaité sur le calibre d'inclinaison de la table (3). La table de travail est maintenant inclinée à l'angle souhaité.
- Serrez la manette de blocage de l'inclinaison de la table afin de fixer la table de travail.

RÉGLAGE DU GUIDE À REFENDRE SUR LA TABLE DE TRAVAIL (Fig. 11)

- Relevez le levier de blocage du guide (1) sur le guide à refendre (2).
- Placez le guide à refendre sur la table de travail (3) afin que le levier de blocage du guide soit à l'avant de la table de travail.
- Abaissez le levier de blocage du guide afin de fixer le guide à refendre sur la table de travail.
- Pour déplacer le guide à refendre, soulevez le levier de blocage du guide et glissez le guide vers l'emplacement souhaité. Abaissez le levier de blocage du guide pour bloquer le guide.

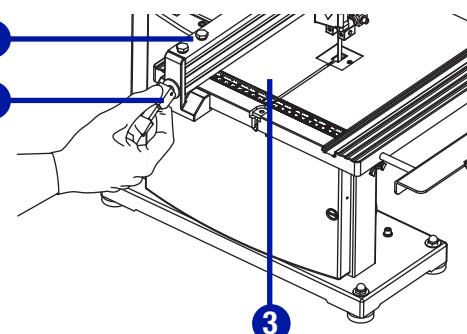


Fig. 11

RELIER L'OUVERTURE POUR L'EXTRACTION DE LA POUSSIÈRE AU SYSTÈME DE COLLECTE DE LA POUSSIÈRE (Fig. 12)

Reliez l'ouverture pour l'extraction de la poussière (1), située du côté du moteur de la scie, au système de collecte de la poussière en reliant le receveur du tuyau de collecte de la poussière à l'ouverture pour l'extraction de la poussière.

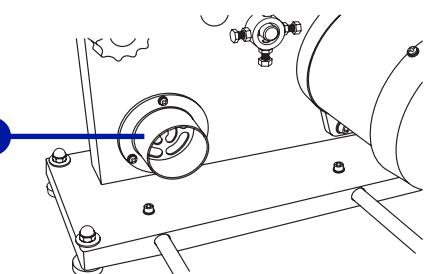


Fig. 12

**AVERTISSEMENT!**

Ne vous servez jamais en même temps du calibre d'onglet et du guide à refendre. Si vous le faites, la lame risque de se plier dans la pièce, ce qui entraînera une blessure grave de l'utilisateur et (ou) endommagera la pièce.

RETRAIT ET INSTALLATION DE LA LAME (Fig. 13 à 15)

- Desserrez l'écrou de type D, la rondelle plate et la vis à oreilles et retirez-les de la table de travail (1).
- Ouvrez la porte supérieure et la porte inférieure (2) en dévissant la vis de blocage du cache (3).
- Tournez la molette d'alignement de la lame (4) vers la gauche pour dégager l'ensemble du guide-lame (5). Le fait de tourner la molette du guide-lame supérieur (6) vers la droite soulève l'ensemble guide-lame (5) (tandis que la tourner vers la gauche l'abaisse), positionnez l'ensemble guide-lame (5) à mi-chemin environ entre la table de travail et le boîtier de la scie. Resserrez la molette d'alignement de la lame (4).
- Ouvrez le protège-lame en tirant le côté gauche du protège-lame pour l'éloigner de la roue intermédiaire.
- Relâchez toute la tension de la lame.
- Retirez prudemment l'ancienne lame (7).
- Mettez des gants pour insérer prudemment la lame neuve à bout de bras. Si la lame neuve a été lubrifiée en vue de prévenir la rouille, il faudra peut-être l'essuyer pour que l'huile ne touche pas votre pièce. Essuyez-la prudemment dans le sens des dents de la lame, afin que le chiffon n'accroche pas ces dernières.

La lame doit peut-être être retournée si les dents pointent dans la mauvaise direction. Pour cela, tenez la lame dans les deux mains et tournez-la vers l'intérieur.

- Les dents de la lame étant dirigées vers la gauche de la scie et vers le bas, placez la lame à travers le guide-lame inférieur (8) et autour des deux roues intermédiaires.
- À la main, tournez lentement la roue intermédiaire supérieure (9) vers la droite pour centrer la lame sur les pneus caoutchoutés.
- Réactivez le levier de tension de la lame (10) et réglez ensuite la tension de la lame. Vérifiez ou réglez l'alignement de la lame.
- Réglez le guide-lame supérieur et le guide-lame inférieur comme il est expliqué plus loin dans ce guide.
- Remettez l'écrou de type D, la rondelle plate et la vis à oreilles. Serrez de manière sécuritaire.
- Refermez le protège-lame ainsi que la porte supérieure et la porte inférieure. Serrez la vis de blocage du cache.

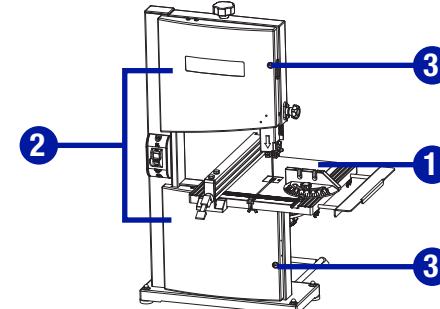


Fig. 13

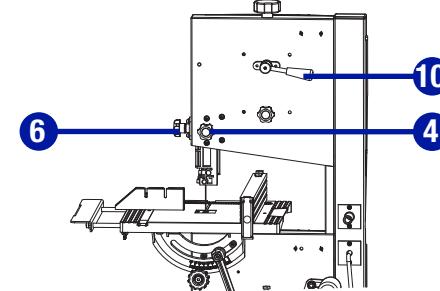


Fig. 14

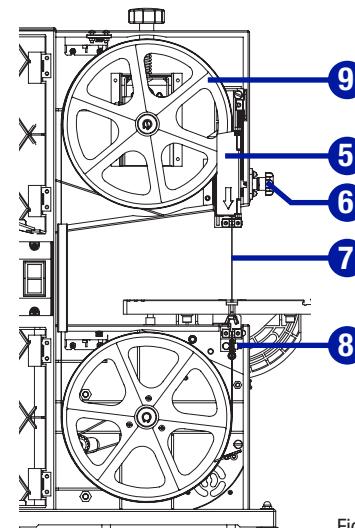


Fig. 15

ALIGNEMENT DE LA LAME (Fig. 16 à 17)

- Débranchez la scie à ruban de la source électrique.
- Pour vérifier la position de la lame, tournez à la main la roue motrice inférieure (1) vers la droite. Regardez la lame à travers la fenêtre d'alignement.
- Desserrez la molette d'alignement de la lame (2). Si la lame s'éloigne du boîtier, tournez la molette d'alignement vers la droite. Si elle avance vers le boîtier, tournez la molette d'alignement vers la gauche.
- Serrez la molette d'alignement de la lame afin de fixer la lame dans la position correcte.

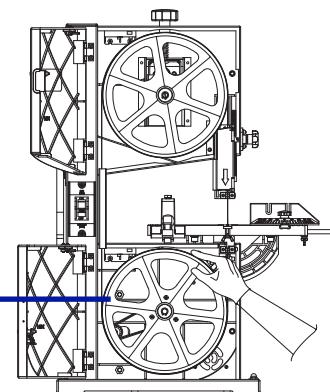


Fig. 16

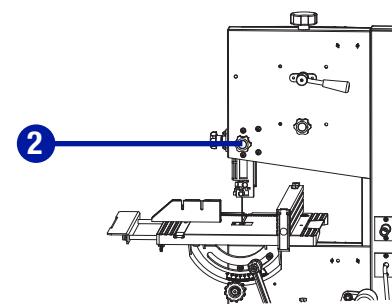


Fig. 17

REMARQUE :

L'alignement correct n'est réalisé que quand la roue intermédiaire supérieure est alignée sur la roue intermédiaire inférieure.

**AVERTISSEMENT!**

Assurez-vous toujours que la lame est correctement alignée. Une lame mal alignée peut sortir subitement de son logement et donc provoquer des blessures graves. Ne réglez pas l'alignement alors que la scie est en marche.

ALIGNEMENT DE LA LAME (Fig. 18 à 19)

- Desserrez les vis (1) afin de régler les goupilles du guide (2) situées sur les côtés de la lame.
- Utilisez une jauge d'épaisseur pour vérifier que les goupilles du guide se trouvent à 0,002 po de la lame. Vous pouvez maintenant serrer les vis pour fixer les goupilles du guide sur la position correcte.
- Réglez le roulement à billes (3) à l'arrière de la lame en desserrant le boulon barillet et en repositionnant l'arbre de la lame.
- À l'aide d'une jauge d'épaisseur, vérifiez que le roulement à billes se trouve à 0,002 po de l'arrière de la lame. Fixez le roulement à billes en serrant le boulon barillet.
- Desserrez la manette du guide supérieur (4) pour régler la hauteur du guide-lame supérieur (5) afin que le guide-lame soit à 1/4 po (6,35 mm) de la pièce (6). Serrez la molette du guide supérieur après le réglage.

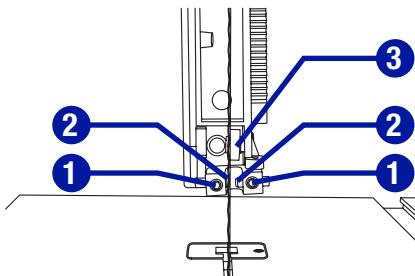


Fig. 18

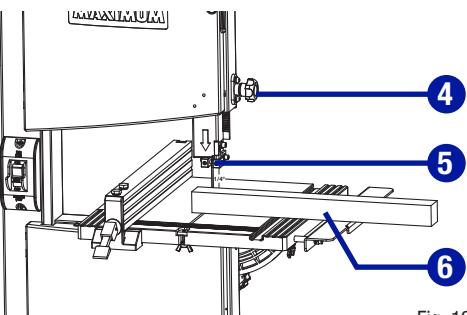


Fig. 19

RÉGLAGE DU GUIDE-LAME INFÉRIEUR (Fig. 20)

- Desserrez les vis (1) pour éloigner les goupilles du guide (2) des côtés de la lame.
- Desserrez les boulons barillets (3) et réglez le roulement à billes (4) afin que la partie arrière de la lame soit éloignée de 0,002 po du roulement à billes.
- Serrez les boulons barillets.
- Réglez les goupilles du guide sur les côtés de la lame. Insérez une carte à jouer entre le guide et la lame pour vérifier que les goupilles du guide se situent à 0,002 po de la lame.
- Serrez les vis pour bloquer les goupilles du guide sur leur position correcte.

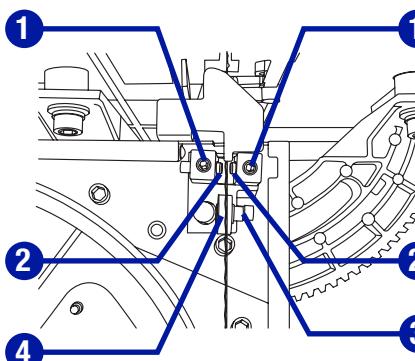


Fig. 20

ASSEMBLAGE DE L'INTERRUPTEUR MARCHE / ARRÊT (« ON/OFF ») (Fig. 21)

- Insérez la clef de contact (1) dans l'interrupteur (2) et déplacez l'interrupteur sur « ON » pour mettre la scie à ruban en marche.
- Déplacez l'interrupteur (2) sur « OFF » pour arrêter la scie à ruban.
- Pour bloquer la scie à ruban, déplacez l'interrupteur sur « OFF ». Retirez ensuite la clef de contact (1) de l'interrupteur. Rangez la clef de contact dans un lieu sûr et sécuritaire.

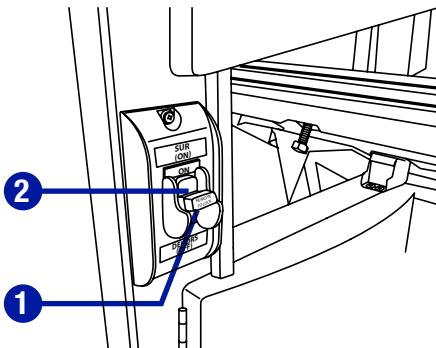


Fig. 21

UTILISATION DE LA RALLONGE DE LA TABLE (Fig. 22)

Quand il s'agit de couper des pièces larges, vous pouvez recourir à une rallonge. L'étendue maximale de la rallonge de la table est de 2 5/32 po (55 mm).

- Desserrez les deux vis à oreilles (1) situées sous la rallonge (2).
- Tirez la rallonge jusqu'à la longueur voulue.
- Serrez les deux vis à oreilles (1).

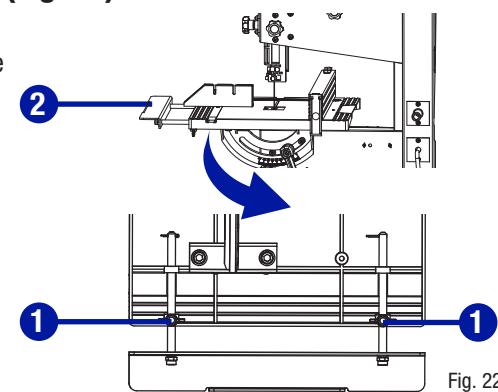


Fig. 22

OPÉRATIONS DE COUPE

COUPE EN BISEAU (Fig. 23 et 24)

- Débloquez la table de travail (1) en desserrant la manette de blocage de l'inclinaison de la table (2).
- Inclinez la table de travail jusqu'à la position souhaitée en tournant la molette de réglage de l'inclinaison (3).
- Bloquez la table de travail en serrant la manette de blocage de l'inclinaison de la table.
- Réglez le guide-lame supérieur (4) à l'aide de la molette du guide-lame supérieur (5) afin que ce dernier se trouve à 1/4 po (6,35 mm) de la pièce (6).
- Insérez la clef de contact et allumez (« ON ») la scie à ruban en mettant l'interrupteur sur « ON ». Attendez que la scie à ruban atteigne sa vitesse maximale (voyez la section « Fiche technique »).
- Tenez fermement la pièce sur la table de travail et contre le guide à refendre.
- Faites lentement avancer la pièce à travers la lame afin d'effectuer des coupes en biseau sur la pièce.

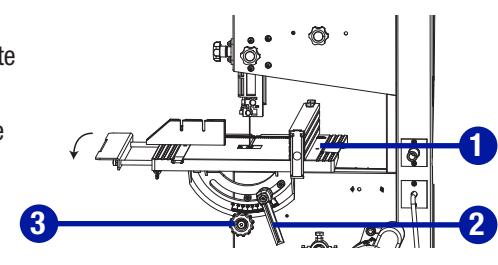


Fig. 23

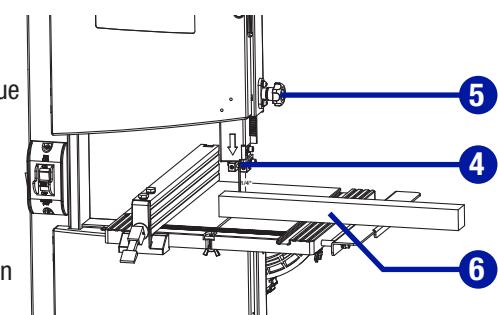


Fig. 24

REMARQUE :

Les coupes en biseau peuvent être effectuées à main levée. Autrement, utilisez le guide à refendre pour guider la pièce et la soutenir.



AVERTISSEMENT!

Soyez prudent lorsque vous effectuez une coupe en biseau à main levée. La pièce peut glisser sur la table de travail et donc mettre une pression sur la lame. Il sera alors difficile de suivre la ligne du dessin sur la pièce et cela endommagera l'outil.

DÉCOUPE DE CONTOURS (Fig. 25 et 26)

- Réglez le guide-lame supérieur (1) à l'aide de la molette du guide-lame (2) afin que le guide-lame supérieur se trouve à 1/4 po (6,35 mm) de la pièce (3).
- Debout devant la scie à ruban, gardez vos mains au-dessus de la table de travail exactement à la droite de la lame.
- À l'aide des deux mains, tenez la pièce (3) à plat contre la table de travail (4) et guidez-la le long du chemin souhaité.
- Allumez la scie à ruban (« ON »). Attendez que la scie à ruban atteigne la vitesse maximale (voyez la section « Fiche technique »).
- Faites avancer lentement la pièce à travers la lame afin de couper de petits coins de la pièce. Poursuivez cette opération jusqu'à ce que l'extérieur des contours se détache de la pièce et que la forme souhaitée soit obtenue.

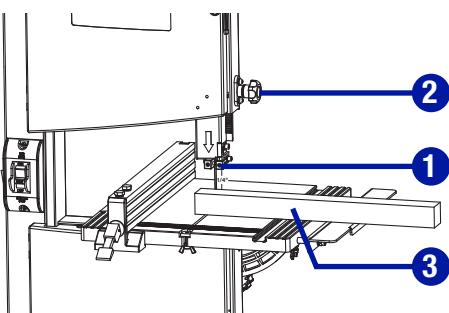


Fig. 25

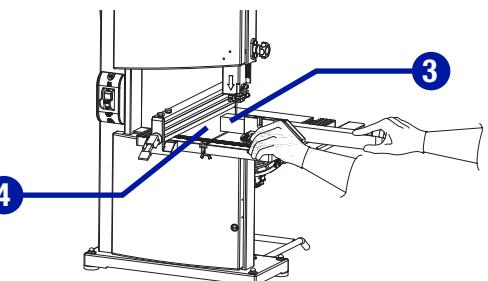


Fig. 26

COUPE D'ONGLET (Fig. 27 et 28)

Cette opération s'effectue en réglant le calibre d'onglet sur un angle autre que 0°.

- Placez le calibre d'onglet (1) sur la rainure du calibre d'onglet de la table de travail (2).
- À l'aide de la molette de réglage du calibre (3), réglez l'angle souhaité sur le calibre à graduation.
- Tenez la pièce (4) fermement contre le calibre d'onglet (1) et faites lentement avancer la pièce vers la lame (5).

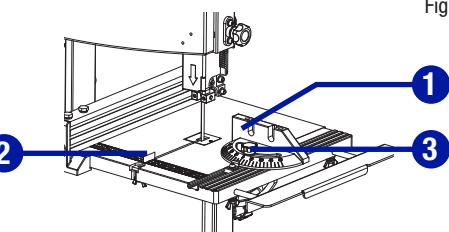


Fig. 27

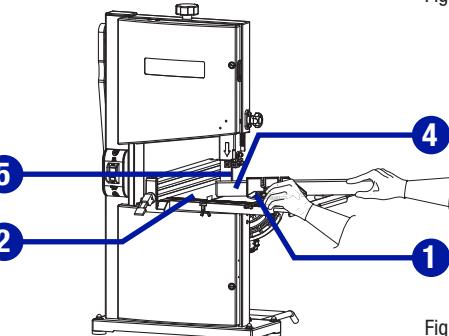


Fig. 28

ATTENTION!

- Ne vous servez jamais du calibre d'onglet et du guide à refendre en même temps car la lame peut se tortiller dans la pièce et endommager cette dernière.
- Tenez la pièce fermement contre le calibre d'onglet et faites lentement avancer la pièce vers la lame pour limiter les mouvements de la pièce.

ENTRETIEN GÉNÉRAL

Évitez d'utiliser des solvants pour le nettoyage des pièces en plastique. La plupart des plastiques peuvent être endommagés par divers types de solvants commerciaux. Utilisez un chiffon propre pour déloger la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc.

- Vérifiez périodiquement l'ensemble des brides, écrous, boulons et vis pour constater qu'ils sont bien serrés et en bon état.
- Vérifiez et nettoyez périodiquement le protège-lame. Remplacez-le au besoin.
- Nettoyez les lames à l'aide d'un dissolvant à gomme et à résine.
- Pour empêcher la pièce de glisser durant les opérations de coupe, ne cirez pas la face de travail du calibre d'onglet.
- Protégez la lame de la scie en nettoyant la sciure accumulée sous la table de travail et entre les dents de la lame, et en appliquant un dissolvant à résine sur les dents.
- Nettoyez les parties en plastique seulement à l'aide d'un chiffon humide. Ne vous servez pas de dissolvant en aérosol ou à base de pétrole.
- La roue inférieure et la roue supérieure de la lame doivent rester propres. Des débris sur les roues causeront un mauvais alignement ainsi que le glissement de la lame.

LUBRIFICATION

- Appliquez une petite quantité de graisse pour moteur sur les mécanismes de tension de la courroie et sur les surfaces filetées ou glissantes.
- Lubrifiez l'ensemble du filetage des vis, des écrous et des points porteurs de la scie (sans oublier le protège-lame et le calibre d'onglet).
- Appliquez une couche de cire en pâte sur la table pour qu'elle reste lisse et ne rouille pas.

RÉPARATION

- Remplacez le cordon électrique s'il est usé ou endommagé.
- Remplacez toute pièce endommagée ou manquante.



AVERTISSEMENT!

- Ne laissez jamais des produits comme le liquide de frein, l'essence, les produits à base de pétrole et l'huile pénétrante entrer en contact avec les pièces en plastique. Les produits chimiques peuvent endommager, fragiliser ou détruire le plastique, ce qui peut entraîner de graves blessures.
- Vérifiez que l'outil est débranché de la source électrique avant de tenter de le réparer ou de retirer une pièce.

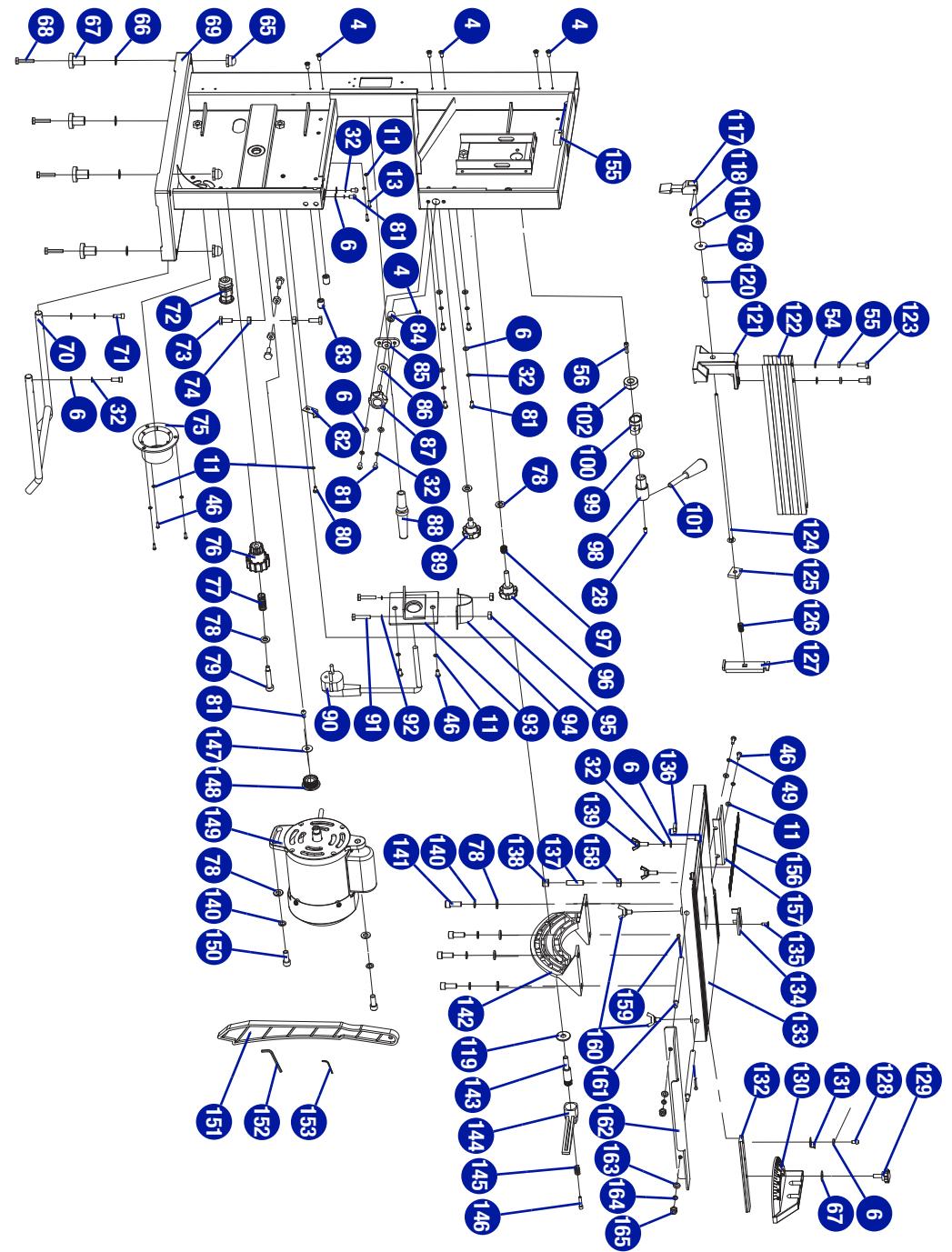
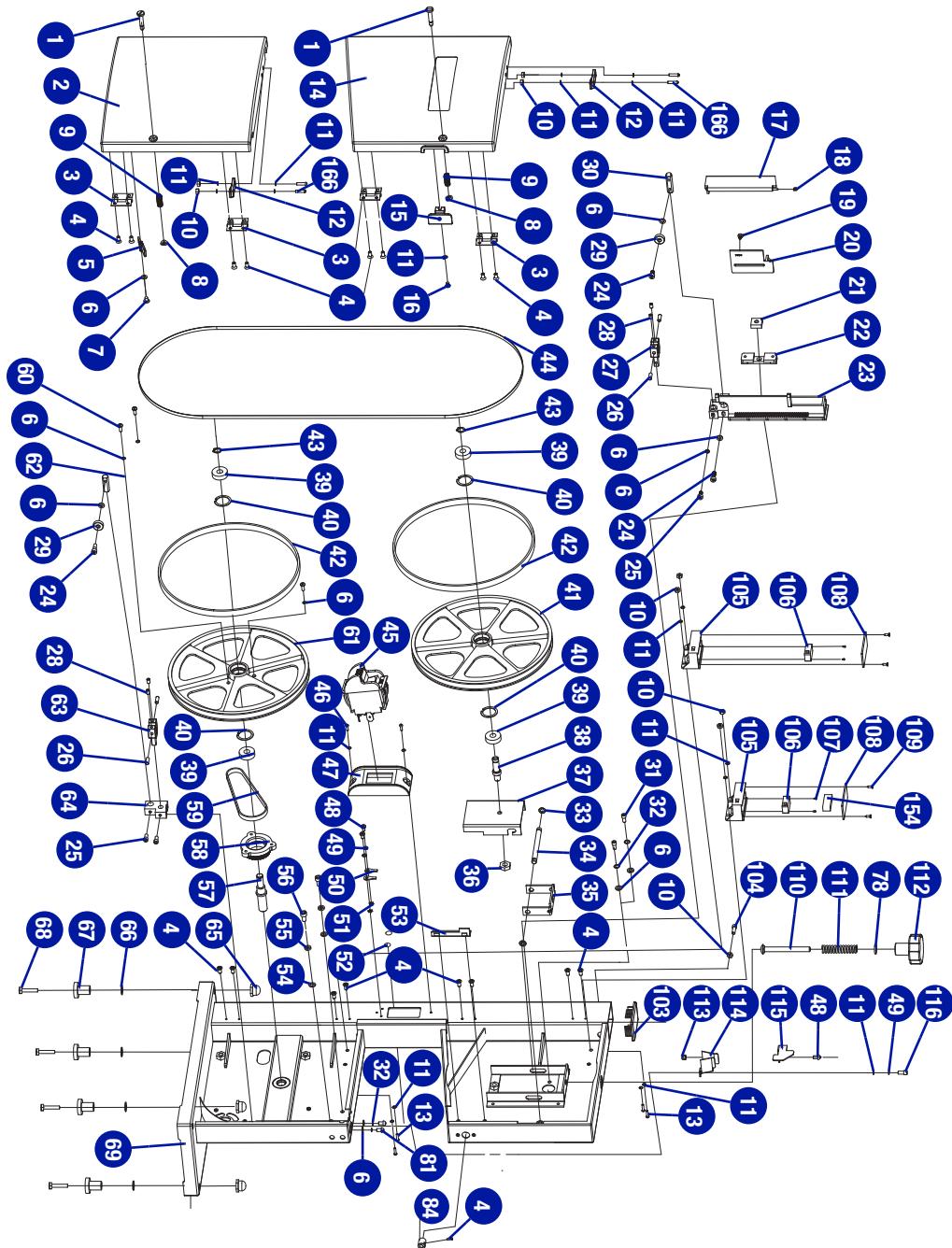
GUIDE DE DÉPANNAGE

| Problème | Cause possible | Solution |
|---|---|--|
| Vibrations excessives. | <ul style="list-style-type: none"> • La lame est déséquilibrée. • La lame est endommagée. • Les accessoires de la scie ne sont pas montés de manière sécuritaire. • La pièce n'est pas placée ou utilisée sur une surface plane. • La lame est déformée. | <ul style="list-style-type: none"> • Remplacez la lame. • Remplacez la lame. • Serrez tous les accessoires de la scie de manière sécuritaire. • Repositionnez la pièce sur une surface plane. • Remplacez la lame. |
| Le guide à refendre se déplace par à-coups. | <ul style="list-style-type: none"> • Le guide à refendre n'est pas monté correctement. | <ul style="list-style-type: none"> • Montez de nouveau le guide à refendre dans une position correcte et stable. |
| La lame présente des dommages excessifs. | <ul style="list-style-type: none"> • Le matériel n'est pas fermement fixé sur la table de travail. • La lame est trop rugueuse. • Les dents sont en contact avec la pièce avant de scier. • Les guide-lames sont mal alignés. • La lame est trop épaisse pour le diamètre de la roue. • Des fissures apparaissent aux soudures. | <ul style="list-style-type: none"> • Placez la pièce fermement sur la table de travail. • Utilisez une lame aux dents plus fines. • Laissez la lame entrer en contact avec la pièce seulement après le démarrage de la scie. • Réglez correctement les guide-lames. • Utilisez une lame plus fine. • Remplacez la lame. |
| La lame est émoussée. | <ul style="list-style-type: none"> • La lame est trop rugueuse. • La pression d'alimentation de la pièce est inadéquate. • Des endroits durs ou des couches irrégulières se trouvent sur la pièce. • La lame est installée à l'envers. | <ul style="list-style-type: none"> • Utilisez une lame aux dents plus fines. • Augmentez lentement la pression d'alimentation. • Augmentez le rythme d'alimentation pour retirer des couches et changez les lames pour supprimer les endroits durs. • Retirez la lame, tournez les dents vers l'intérieur et installez de nouveau la lame. |

| Problème | Cause possible | Solution |
|--|---|---|
| Les coupes sont grossières. | <ul style="list-style-type: none"> Le rythme d'alimentation de la pièce est élevé. La lame est trop rugueuse. | <ul style="list-style-type: none"> Ralentissez le rythme d'alimentation de la pièce. Utilisez une lame aux dents plus fines. |
| Les coupes sont tordues. | <ul style="list-style-type: none"> La pièce n'est pas placée correctement sur la table de travail. Le rythme d'alimentation de la pièce est trop élevé. Les guide-lames ne sont pas correctement ajustés. Le guide-lame supérieur est trop éloigné de la pièce. La lame n'est pas aiguisée. L'assemblage du guide-lame ou le palier de butée de la lame est desserré. | <ul style="list-style-type: none"> Servez-vous du calibre d'onglet pour régler l'inclinaison de la table de travail à 90°. Ralentissez le rythme de l'alimentation. Utilisez une jauge d'épaisseur pour déplacer les guide-lames à 0,002 po de la lame. Réglez le guide-lame supérieur à une distance de 1/4 po (6,35 mm) de la pièce. Remplacez la lame. Serrez le palier de butée de la lame à 0,002 po derrière le dos de la lame. |
| La lame se tord ou bien on voit une usure inhabituelle sur le côté ou au dos de la lame. | <ul style="list-style-type: none"> La lame se tord dans la pièce. Les guide-lames ou les roulements sont endommagés. Les guide-lames ou les roulements ne sont pas correctement réglés. Les supports du guide-lame sont desserrés. | <ul style="list-style-type: none"> Diminuez la pression de l'alimentation de la pièce. Remplacez les guide-lames ou les roulements. Réglez les guide-lames (voyez la section « Instructions d'assemblage »). Serrez correctement les supports du guide-lame. |
| Le moteur devient trop chaud. | <ul style="list-style-type: none"> Les dents de la lame sont trop rugueuses. Le rythme d'alimentation de la pièce est trop élevé. La pièce vibre. Les supports du guide-lame sont desserrés. | <ul style="list-style-type: none"> Utilisez une lame aux dents plus fines. Ralentissez le rythme de l'alimentation. Tenez la pièce fermement. Serrez correctement les supports du guide-lame. |

| Problème | Cause possible | Solution |
|--------------------------------------|--|---|
| Les dents de la lame sont arrachées. | <ul style="list-style-type: none"> Les dents de la lame sont trop rugueuses, surtout quand on coupe des tubes. Les dents de la lame sont trop fines, surtout quand on coupe des matières lisses ou molles. Le moteur comporte un excès de saleté ou de copeaux. | <ul style="list-style-type: none"> Utilisez une lame aux dents plus fines. Utilisez une lame aux dents plus rugueuses. Nettoyez soigneusement le moteur. |

| | | |
|-----------------------------|--|--|
| La scie refuse de démarrer. | <ul style="list-style-type: none"> Le cordon du moteur ou le cordon mural n'est pas branché. Un fusible de court-circuit a sauté. Un disjoncteur est déclenché. Un interrupteur de circuit est endommagé. Les branchements électriques sont incorrects. | <ul style="list-style-type: none"> Branchez le cordon du moteur ou le cordon mural. Remplacez le fusible. Réarmez le disjoncteur. Réparez ou remplacez l'interrupteur de circuit. Demandez à un électricien accrédité de remplacer le cordon ou l'interrupteur. Demandez à un électricien accrédité de vérifier les branchements électriques. |
|-----------------------------|--|--|



LISTE DES PIÈCES

| N° | Description | Qté | N° | Description | Qté |
|----|---------------------------------|-----|----|---------------------------------|-----|
| 1 | Boulon | 2 | 32 | Rondelle élastique | 12 |
| 2 | Panneau cache inférieur | 1 | 33 | Rondelle fendue | 2 |
| 3 | Charnière | 4 | 34 | Goupille fixe | 1 |
| 4 | Boulon fraisé cruciforme | 17 | 35 | Bloc fixe | 1 |
| 5 | Brosse | 1 | 36 | Écrou | 1 |
| 6 | Rondelle plate | 21 | 37 | Bloc mobile | 1 |
| 7 | Boulon autotaraudant cruciforme | 1 | 38 | Arbre pour roue actionnée | 1 |
| 8 | Butée de porte | 2 | 39 | Roulement | 4 |
| 9 | Ressort de blocage de porte | 2 | 40 | Anneau de retenue pour trou | 4 |
| 10 | Écrou | 8 | 41 | Roue actionnée | 1 |
| 11 | Rondelle plate | 26 | 42 | Bandé en caoutchouc | 2 |
| 12 | Pied-de-biche | 2 | 43 | Anneau de retenue pour l'arbre | 2 |
| 13 | Boulon cruciforme | 8 | 44 | Lame | 1 |
| 14 | Panneau cache supérieur | 1 | 45 | Interrupteur de blocage | 1 |
| 15 | Lentille du panneau cache | 1 | 46 | Boulon cruciforme | 7 |
| 16 | Boulon cruciforme autotaraudant | 1 | 47 | Boîte d'interrupteur | 1 |
| 17 | Écran | 1 | 48 | Boulon cruciforme | 3 |
| 18 | Ressort | 1 | 49 | Rondelle élastique | 3 |
| 19 | Boulon cruciforme autotaraudant | 1 | 50 | Borne de terre | 2 |
| 20 | Pièce coulissante (B) | 1 | 51 | Tampon | 2 |
| 21 | Pièce coulissante (C) | 1 | 52 | Signal de mise à la terre | 2 |
| 22 | Pièce coulissante (A) | 1 | 53 | Plaque de verrouillage | 1 |
| 23 | Pièce à abaisser et relever | 1 | 54 | Rondelle plate | 4 |
| 24 | Boulon | 2 | 55 | Rondelle élastique | 4 |
| 25 | Boulon | 3 | 56 | Boulon | 3 |
| 26 | Goupille ronde | 4 | 57 | Arbre pour roue motrice | 1 |
| 27 | Support (A) | 1 | 58 | Roue de synchronisation (B) | 1 |
| 28 | Vis de pression | 5 | 59 | Courroie de synchronisation | 1 |
| 29 | Roulement | 2 | 60 | Boulon cruciforme autotaraudant | 3 |
| 30 | Bloque-goupille (B) | 1 | 61 | Roue motrice | 1 |
| 31 | Boulon | 2 | 62 | Goupille fixe (A) | 1 |

| N° | Description | Qté | N° | Description | Qté |
|----|-------------------------------|-----|-----|--------------------------|-----|
| 63 | Support (B) | 1 | 94 | Pince du cordon | 1 |
| 64 | Bloc fixe inférieur | 1 | 95 | Écrou | 2 |
| 65 | Écrou borgne | 4 | 96 | Molette de réglage fin | 1 |
| 66 | Grande rondelle plate | 4 | 97 | Ressort | 1 |
| 67 | Pieds | 4 | 98 | Arbre d'excentricité | 1 |
| 68 | Boulon hexagonal | 4 | 99 | Rondelle ondulée | 1 |
| 69 | Corps | 1 | 100 | Manchon d'arrêt (B) | 1 |
| 70 | Soutien | 1 | 101 | Poignée de compression | 1 |
| 71 | Boulon hexagonal | 2 | 102 | Roulette | 1 |
| 72 | Attache | 1 | 103 | Bloc | 1 |
| 73 | Boulon hexagonal | 4 | 104 | Boulon | 1 |
| 74 | Écrou | 4 | 105 | Boîte | 2 |
| 75 | Sortie de la poussière | 1 | 107 | Boulon | 4 |
| 76 | Pièce de réglage de l'angle | 1 | 108 | Cache | 2 |
| 77 | Ressort | 1 | 109 | Boulon | 4 |
| 78 | Rondelle plate | 11 | 110 | Boulon à collet carré | 1 |
| 79 | Boulon | 1 | 111 | Ressort de compression | 1 |
| 80 | Boulon | 1 | 112 | Bouton à pans | 1 |
| 81 | Boulon | 9 | 113 | Contre-écrou | 1 |
| 82 | Indicateur | 1 | 114 | Écran inférieur (A) | 1 |
| 83 | Manchon d'arrêt | 2 | 115 | Écran inférieur (B) | 1 |
| 84 | Pièce de réglage | 1 | 116 | Boulon | 1 |
| 85 | Manchon d'arrêt (A) | 1 | 117 | Poignée à pince | 1 |
| 86 | Rondelle ondulée | 2 | 118 | Goupille ronde à ressort | 1 |
| 87 | Molette à abaisser et relever | 1 | 119 | Grande rondelle plate | 2 |
| 88 | Fuseau de protection | 1 | 120 | Tige de raccord à vis | 1 |
| 89 | Manette de blocage | 1 | 121 | Pied-de-biche fixe | 1 |
| 90 | Cordon électrique | 1 | 122 | Tube de guidage | 1 |
| 91 | Boulon | 2 | 123 | Boulon hexagonal | 2 |
| 92 | Rondelle plate | 2 | 124 | Tige de raccord | 1 |
| 93 | Ensemble plaque fixe | 1 | 125 | Rondelle carrée (A) | 1 |

| N° | Description | Qté | N° | Description | Qté |
|-----|--|-----|-----|--|-----|
| 126 | Ressort | 1 | 146 | Boulon | 2 |
| 127 | Pied-de-biche coulissant | 1 | 147 | Grande rondelle plate | 1 |
| 128 | Boulon | 1 | 148 | Roue de synchronisation (A) | 1 |
| 129 | Bouton de réglage de l'angle de coupe d'onglet | 1 | 149 | Moteur | 1 |
| 130 | Angle de coupe d'onglet | 1 | 150 | Boulon | 2 |
| 131 | Aiguille | 1 | 151 | Poussoir | 1 |
| 132 | Grille | 1 | 152 | Tricoise | 1 |
| 133 | Table de travail | 1 | 153 | Tricoise | 1 |
| 134 | Plaque de table | 1 | 156 | Étiquette du cadran d'étalonnage | 1 |
| 135 | Boulon | 1 | 157 | Plaque en acier de la table de travail | 2 |
| 136 | Jauge de diamètre | 1 | 158 | Écrou | 1 |
| 137 | Boulon | 1 | 159 | Goupille intérieure | 2 |
| 138 | Embout coussine | 1 | 160 | Boulon papillon | 2 |
| 139 | Boulon à oreilles | 1 | 161 | Tige télescopique | 2 |
| 140 | Rondelle élastique | 6 | 162 | Rallonge | 1 |
| 141 | Boulon | 4 | 163 | Rondelle | 2 |
| 142 | Logement du calibre | 1 | 164 | Rondelle élastique | 2 |
| 143 | Boulon de fixation | 1 | 165 | Contre-écrou | 2 |
| 144 | Poignée de blocage | 1 | 166 | Vis à tête cylindrique bombée | 4 |
| 145 | Ressort de compression | 1 | | | |

Garantie limitée de trois (3) ans

Le présent produit Mastercraft est garanti pour une période de trois (**3** ans) à compter de la date de l'achat au détail original contre les vices de matériau(x) et de fabrication, sauf dans le groupe suivant :

groupe A : les accessoires, qui sont garantis pour une période d'un (1) an suivant la date de l'achat au détail original contre les vices de matériau(x) et de fabrication.

Sous réserve des conditions et restrictions énoncées ci-dessous, le présent produit sera réparé ou remplacé (par un produit du même modèle ou par un produit ayant une valeur égale ou des caractéristiques identiques), à notre discrétion, pourvu qu'il nous soit retourné avec une preuve d'achat à l'intérieur de la période de garantie prescrite et qu'il soit couvert par la présente garantie. Nous assumerons le coût de tout remplacement ou réparation ainsi que les frais de main-d'œuvre s'y rapportant.

La présente garantie est assujettie aux conditions et restrictions qui suivent :

- a. un contrat de vente attestant l'achat et la date d'achat doit être fourni;
- b. la présente garantie ne s'applique à aucun produit ou pièce d'un produit qui est usé ou brisé, qui est devenu hors d'usage en raison d'un emploi abusif ou inapproprié, d'un dommage accidentel, d'une négligence ou d'une installation, d'une utilisation ou d'un entretien inapproprié (selon la description figurant dans le guide d'utilisation ou le mode d'emploi applicable) ou qui est utilisé à des fins industrielles, professionnelles, commerciales ou locatives;
- c. la présente garantie ne s'applique pas à l'usure normale ou aux pièces ou accessoires non réutilisables qui sont fournis avec le produit et qui deviendront vraisemblablement inutilisables ou hors d'usage après une période d'utilisation raisonnable;
- d. la présente garantie ne s'applique pas à l'entretien régulier et aux articles de consommation comme le carburant, les lubrifiants, les sacs d'aspirateur, les lames, les courroies, le papier abrasif, les embouts, les mises au point ou les réglages;
- e. la présente garantie ne s'applique pas lorsque les dommages sont causés par des réparations ou des tentatives de réparation faites par des tiers (c'est-à-dire des personnes non autorisées par le fabricant);
- f. la présente garantie ne s'applique à aucun produit qui a été vendu à l'acheteur original à titre de produit remis en état ou remis à neuf (à moins qu'il n'en soit prévu autrement par écrit);
- g. la présente garantie ne s'applique à aucun produit ou pièce de produit lorsqu'une pièce d'un autre fabricant est installée dans celui-ci ou que des réparations ou modifications ou tentatives de réparation ou de modification ont été faites par des personnes non autorisées;
- h. la présente garantie ne s'applique pas à la détérioration normale du fini extérieur, notamment les éraflures, les bosses et les éclats de peinture, ou à la corrosion ou à la décoloration causée par la chaleur, les produits abrasifs et les produits de nettoyage chimiques;
- i. la présente garantie ne s'applique pas aux pièces vendues par une autre entreprise et décrites comme telles, lesquelles pièces sont couvertes par la garantie du fabricant s'y rapportant, le cas échéant.

Restrictions supplémentaires

La présente garantie s'applique uniquement à l'acheteur original et ne peut être transférée. Ni le détaillant ni le fabricant ne sont responsables des autres frais, pertes ou dommages, y compris les dommages indirects, accessoires ou exemplaires liés à la vente ou à l'utilisation du présent produit ou à l'impossibilité de l'utiliser.

Avis au consommateur

La présente garantie vous accorde des droits précis et il se peut que vous ayez d'autres droits, lesquels peuvent varier d'une province à l'autre. Les dispositions énoncées dans la présente garantie ne visent pas à modifier, à restreindre, à éliminer, à rejeter ou à exclure les garanties énoncées dans les lois fédérales ou provinciales applicables.

Cet article n'a pas été conçu à des fins industrielles ou commerciales, mais pour des projets domestiques; lisez le guide d'utilisation attentivement.

Fabriqué en Chine

Importé par Mastercraft Canada, Toronto, Canada M4S 2B8.