

model no. 009-1096-8

**MOTOMASTER**

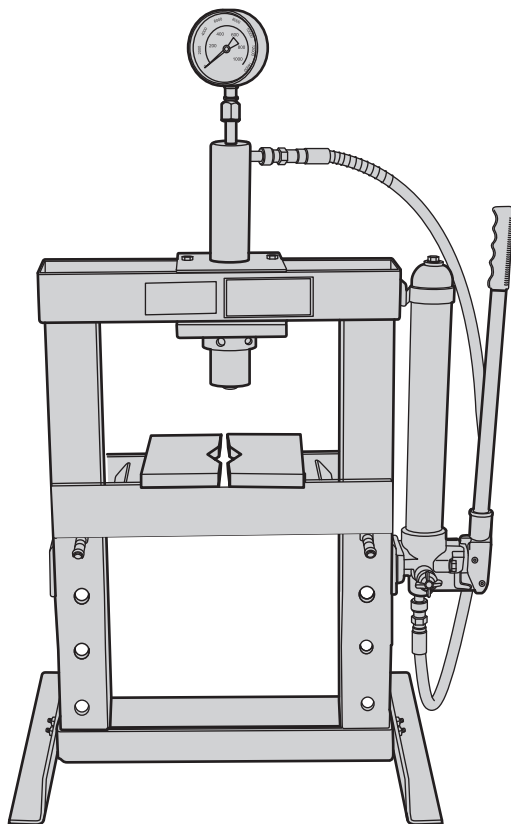
1933

PROVEN QUALITY

QUALITÉ ÉPROUVÉE

TM/MC

# ***HYDRAULIC SHOP PRESS***



## ***IMPORTANT:***

Please read this manual carefully before using this product and keep it for future reference.

***INSTRUCTION  
MANUAL***

model no. 009-1096-8 / contact us 1-888-942-6686

***IF ANY PARTS ARE MISSING OR DAMAGED, OR IF YOU HAVE ANY QUESTIONS, PLEASE CALL OUR TOLL-FREE HELPLINE AT 1-888-942-6686.***



Read and understand this instruction manual thoroughly before using the product. It contains important information for your safety as well as operating and maintenance advice.

Keep this instruction manual for future use. Should this product be passed on to a third party, this instruction manual must be included.

This MotoMaster® product carries a one (1) year warranty against defects in workmanship and materials. At its discretion, MotoMaster Canada agrees to have any defective part(s) repaired or replaced free of charge, within the stated warranty period, when returned by the original purchaser with proof of purchase. This product is not guaranteed against wear or breakage due to misuse and/or abuse.

## TABLE OF CONTENTS

<b>Specifications</b>	4
<b>Safety</b>	5
Introduction	5
Safety	6
Danger	6
Warning	7
Caution	7
<b>Know Your Hydraulic Floor Press</b>	8
Work area	8
Hydraulic safety	8
Specific safety precautions	9
Unpacking	9
Instructions on environment protection	9
Tool Use and Care	10
<b>Key Parts Diagram</b>	11
<b>Parts List</b>	12
<b>Operation</b>	13
Assembly instructions	13
<b>Before Operating This Lift</b>	15
<b>Maintenance</b>	17
Maintenance	17
Lubrication	17
<b>Troubleshooting</b>	18
Disposing of the tool	19

### SAVE THESE INSTRUCTIONS

This manual contains important safety and operating instructions. Read all instructions and follow them while using the product.

model no. 009-1096-8 / contact us 1-888-942-6686

### ***SPECIFICATIONS***

<i>CAPACITY</i>	<i>10 tons</i>
<i>WORKING RANGE</i>	<i>0" to 14 3/8" (0 to 36.5 cm)</i>
<i>STROKE</i>	<i>7" (17.8 cm)</i>
<i>BED WIDTH</i>	<i>13" (33 cm)</i>
<i>OVERALL DIMENSIONS</i>	<i>27" X 18" X 42" (69 x 46 x 107 cm)</i>

## **INTRODUCTION**

This floor press has been designed and manufactured to meet the needs of the discerning light industrial and consumer customer who performs compression pulling and forming operations in a workshop. Carefully read and understand all of the safety, operation, maintenance, and troubleshooting information contained within this Instruction Manual for safe, efficient, and trouble-free operation.

This manual contains information that relates to **PROTECTING PERSONAL SAFETY** and **PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS**. It is very important to read this manual carefully and understand it thoroughly before using the product.

The symbols listed below are used to indicate this information.



### **DANGER!**

*Potential hazard that will result in serious injury or loss of life.*



### **WARNING!**

*Potential hazard that could result in serious injury or loss of life.*



### **CAUTION!**

*Potential hazard that may result in moderate injury or damage to equipment.*

### **NOTE:**

*The word "Note" is used to inform the reader of something that he/she needs to know about the product.*

**SAFETY**

- The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.
- Use this press for the purpose for which it is intended. **DO NOT** use it for any other purpose it is not designed to perform.
- Read and understand all instructions before using this tool. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection, and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Note that when this manual refers to a part number, it refers to the parts list included. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

**DANGER**

- Keep children away from the work area. Do not allow children to handle the tool.
- Do not use this tool in the presence of flammable liquids or gases. Sparks that are created during use may ignite gases.
- Always keep hands and feet away from the bed area
- Always ensure that the tool has stopped after being used, in the interest of safety and to prevent damage to the tool/user.
- Wear steel-toed boots to prevent injury from falling objects.
- **Use clamps or other practical ways to secure the workpiece to a stable platform.** Holding the workpiece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control
- **Stay alert**, watch what you are doing, and use your common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol, or medications.

## WARNING

- Do not allow unskilled or untrained individuals to operate the tool
- Do not increase the pressure above the manufacturer's recommended level.
- Wear suitable protective equipment like gloves, hard hat, ANSI-approved earplugs, electrically non-conductive clothes, and non-skid footwear when working
- **Risk of eye injury: Wear safety glasses with side shields when operating the tool and verify that others in the work area are also wearing safety glasses. Safety glasses must conform to American National Standards Institute (ANSI Z87.1) requirements and must provide protection from flying particles from the front and the sides**
- **Risk of material inhalation: Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Wear an ANSI-approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.**

## CAUTION

- **Do not wear watches, rings, bracelets, or loose clothing** when using the tool. These can get caught in the moving parts, resulting in damage to the tool and/or serious injury.
- **Maintain proper footing at all times in order to ensure correct balance.**
- **Do not overload the tool.** Allow the tool to operate at its optimum speed for maximum efficiency.
- Do not use a tool that is leaking, that has missing or damaged parts, or that requires repairs. **Verify that all screws are securely tightened.**
- **Always keep the tool clean and lubricated.** Daily lubrication is essential to avoid internal corrosion and possible failures.
- **Use the tool only in a well-ventilated area.**
- **Handling and storage of oil:** Use with adequate ventilation. Avoid contact of oil with eyes, skin, and clothing. Avoid breathing spray or mist. Store in a tightly closed container in a cool, dry, well-ventilated area free from incompatible substances.

model no. 009-1096-8 / contact us 1-888-942-6686

## **WORK AREA**

- Use this press only on a surface that is stable, level, dry, non-slippery, and capable of sustaining the load. Ensure that the workpiece is centre-loaded and secured.
- Bolt the press to the floor when using it on bulky or unstable items.
- Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well-lit. DO NOT expose the press to rain or any other kind of bad weather. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock. DO NOT use in the presence of flammable gases or liquids.
- Keep anyone not wearing appropriate safety equipment away from the work area. Distraction can cause you to lose control.
- Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. ALWAYS lock up tools and keep them out of the reach of children.

## **HYDRAULIC SAFETY**

- Make sure all hoses are maintained in good condition.
- DO NOT attempt makeshift repairs to hydraulic system. Such repairs can fail suddenly and create a hazardous condition.
- Wear proper hand and eye protection when searching for a high-pressure hydraulic leak. Use wood or cardboard as a backstop instead of hands.
- If hydraulic fluid penetrates the skin, seek medical attention immediately. Serious infection or toxic reaction will develop.
- DO NOT adjust relief setting of hydraulic system



## ***SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS***

- The maximum load is 10 tons. DO NOT exceed this rated capacity. NEVER apply excessive force to a workpiece and ALWAYS use the pressure gauge to accurately determine the applied load.
- Inspect the press before each use. DO NOT use if bent, broken, cracked, leaking, or otherwise damaged, any suspect parts are noticed, or it has been subjected to a shock load.
- Check to ensure that all applicable bolts and nuts are firmly tightened.
- DO NOT use the floor press to compress springs or any other item that could disengage and cause a potential hazard. NEVER stand directly in front of a loaded press and NEVER leave a loaded press unattended.
- DO NOT make any modifications to the press.
- DO NOT use brake fluid or any other improper fluid and avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil. Only good quality hydraulic jack oil can be used.

## ***UNPACKING***

- Carefully remove the parts and accessories from the box.
- Make sure that all items listed in the parts list are included.
- Inspect the parts carefully to make sure the tool was not damaged while shipping.

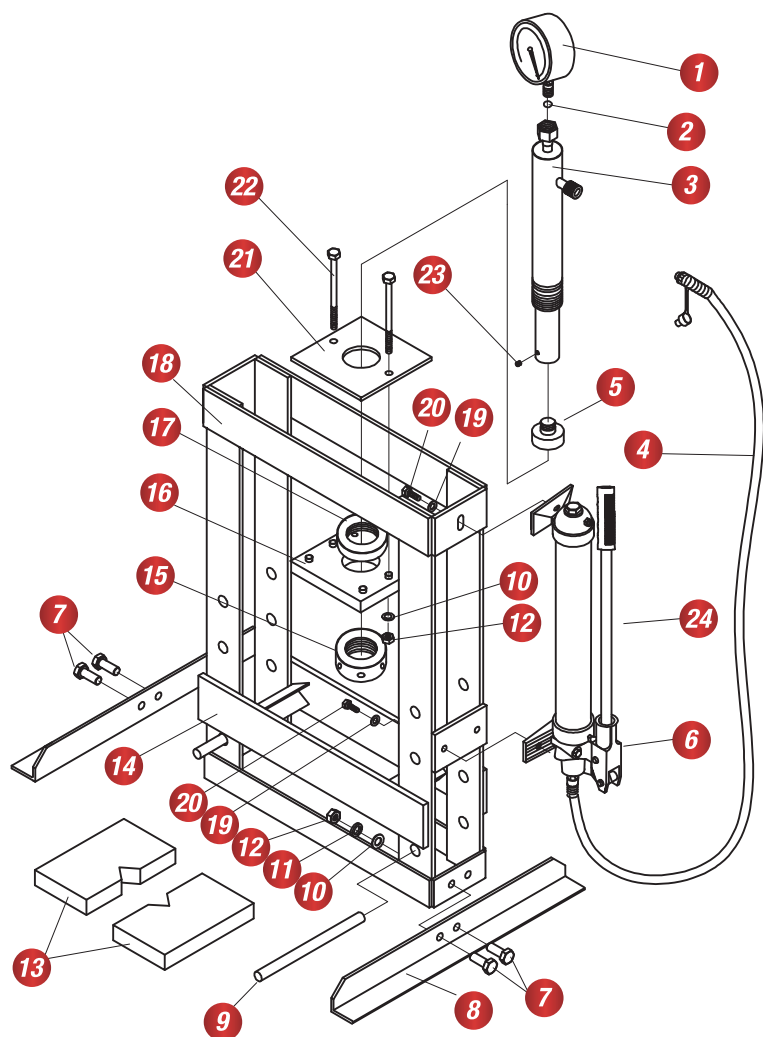
## ***INSTRUCTIONS ON ENVIRONMENTAL PROTECTION***

- Do not dispose of the hydraulic oil in the usual household garbage; hand it over at a collection point for the recycling of such chemical substances or consult your provincial law for appropriate disposal. The materials are recyclable as mentioned in its marking. By recycling, material recycling or other forms of re-utilization, you are making an important contribution to protect our environment.

model no. 009-1096-8 / contact us 1-888-942-6686

### **TOOL USE AND CARE**

- Use the right tool for the job. DO NOT attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. DO NOT modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
- Maintain tools with care. Keep tools clean and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment, and hoses periodically and, if damaged, have them repaired or replaced by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
- Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it.
- Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
- When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
- Maintain the label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact an authorized dealer for replacement.



model no. 009-1096-8 / contact us 1-888-942-6686

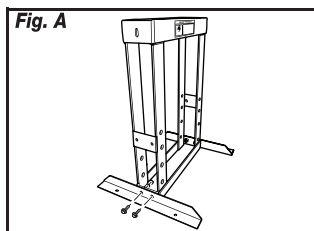
### ***PARTS LIST***

<b>No.</b>	<b>Description</b>	<b>Qty.</b>	<b>No.</b>	<b>Description</b>	<b>Qty.</b>
1	Pressure gauge	1	13	Pad plate	1
2	Nylon ring	1	14	Press platform	1
3	Ram	1	15	Bottom round nut	1
4	Hydraulic hose	1	16	Plate	1
5	Serrated saddle	1	17	Top round nut	1
6	Hand pump	1	18	Frame	1
7	Bolt M10 x 25	4	19	Washer	3
8	Angle steel	2	20	Bolt M8 x 15	3
9	Rod	2	21	Plate	1
10	Washer	6	22	Bolt M10 x 110	2
11	Lock washer	1	23	Screw - M6 x 10	1
12	Nut M10	6	24	Handle	1

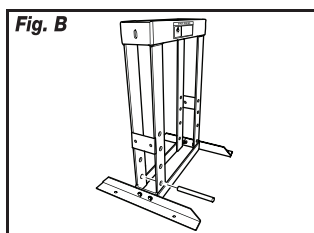
If any parts are missing or damaged, or if you have any questions, please call 1-888-942-6686.

## Assembly instructions

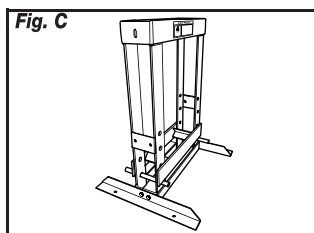
- 1 Align the angle steel (8) with the Frame (18). Fasten them using bolt M10 x 25 (7), washer (No. 10), and nut M10 (12). (*Fig. A*).



- 2 Insert the rod (9) into the slot provided in the frame (18) (*Fig. B*).



- 3 Position the press platform (14) into the frame (18). (*Fig. C*).

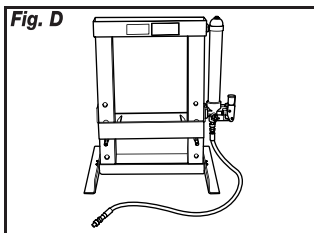


### NOTE:

Before assembly of this product, make sure all parts are present while unpacking. Compare parts with the parts list (see section "Key Parts Diagram"). If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble, install, or operate the product.

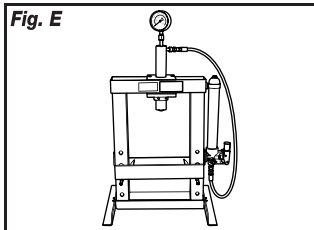
- 4 Fasten the hand pump (6) onto the frame (18) using bolt M8 x 15 (20) and washer (19). (Fig. D).

Fig. D



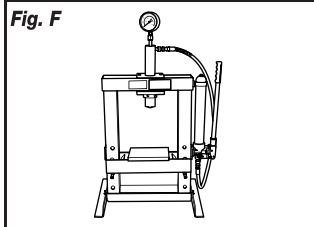
- 5 Align and fasten the plates (21 and 16) with the top round nut (17) and bottom round nut (15) accordingly, using bolt M10 x 110 (22), washer (10), and Nut M10 (12). fasten the pressure gauge (1) using the nylon ring (2). (Fig. E).

Fig. E



- 6 Position and secure the pad plate (13) along with the frame (18). Insert the handle (24) into the hand pump (6). (Fig. F).

Fig. F

**NOTE:**

Before assembly of this product, make sure all parts are present while unpacking. Compare parts with the parts list (see section "Key Parts Diagram"). If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble, install, or operate the product.

**BEFORE OPERATING THIS LIFT**

Before initial use, a pressurized air supply must be furnished. The hydraulic fluid level must also be checked before use. Then thoroughly test the jack for proper operation prior to its actual use. If the jack appears not to be working properly, it may be necessary to bleed its hydraulic system of excess air.

Turn the release valve (P15) counter-clockwise by 1 1/2 turns. When fully retracted and release valve open, pump the handle (P39) rapidly 10-20 times.

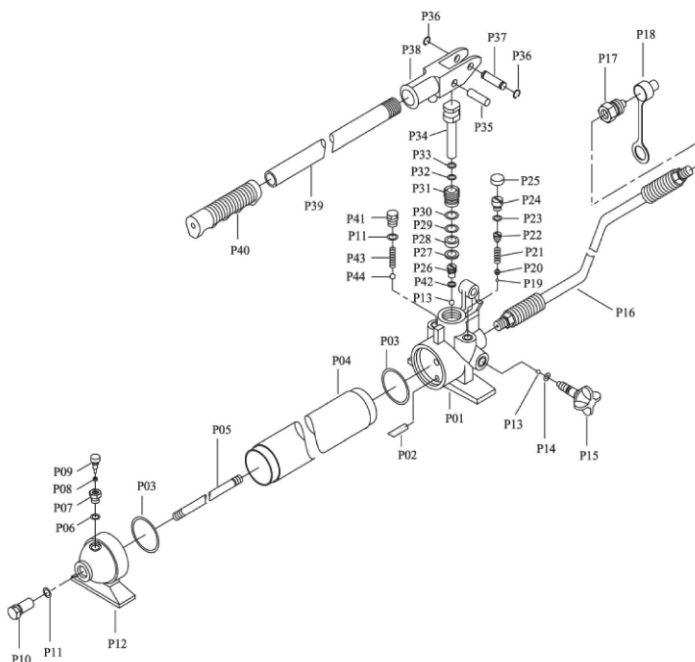
**NOTE:**

*Before first using this tool, the hydraulic ram may need to be purged.*

*Some air may intrude into the hydraulic system due to movement during shipping.*

*Air bubbles can become trapped inside the hydraulic system thereby reducing the efficiency of the jack.*

*Purge the air from the system if lift efficiency drops.*



**PARTS LIST**

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
P01	Valve block	1	P23	O-ring	1
P02	Oil filter	1	P24	Screw	1
P03	O-ring	2	P25	Screw protector	1
P04	Reservoir	1	P26	Screw	1
P05	Tie rod	1	P27	Nylon ring	1
P06	Nylon ring	1	P28	Sealing ring	1
P07	Oil filter screw	1	P29	O-ring	1
P08	Sealing	1	P30	Nylon ring	1
P09	Breather valve	1	P31	Screw	1
P10	Screw	1	P32	O-ring	1
P11	O-ring	4	P33	Nylon ring	1
P12	Pump foot	1	P34	Piston	1
P13	Ball	2	P35	Pin	1
P14	O-ring	1	P36	Retaining ring	2
P15	Release valve	1	P37	Pin	1
P16	Hydraulic hose	1	P38	Handle socket	1
P17	Coupler	1	P39	Handle	1
P18	Hose dust cover	1	P40	Handle sleeve	1
P19	Ball	1	P41	Screw	1
P20	Ball cap	1	P42	Nylon ring	1
P21	Spring	1	P43	Spring	1
P22	Screw	1	P44	Ball	1



## MAINTENANCE

- Clean the outside of the press with a dry, clean, soft cloth.
- Lubricate the joints and all moving parts periodically with light oil as needed.
- When the efficiency of the press reduces, purge the hydraulic system to eliminate any air in the system.
- Check the hydraulic oil: remove the oil filler nut on the pump. If it is not adequate, fill with high-quality hydraulic jack oil as necessary, then replace the oil filler nut and purge air from the hydraulic system.
- When the press is not in use, store in a dry location with the ram and piston in fully retracted position.

## LUBRICATION

- The tool should be properly lubricated to enhance function and to avoid premature wear or damage of parts. Avoid over-lubricating the tool.
- Only the recommended lubricants should be used to fill or lubricate the parts as necessary. Substitutes may harm the rubber parts and other components of the tool.
- Lubricate the tool before storing. Use an ample amount of lubricant when the tool has to be stored for an extended period of time (overnight, weekend, etc.).



### CAUTION!

*The tool should be stored in a clean and dry environment. Failure to comply will result in moderate injury or damage to equipment.*



### CAUTION!

*NEVER use WD-40 to clean or lubricate your tool. WD-40 is a solvent that will break down the internal grease and cause the tool to seize up.*

## Troubleshooting

The following chart lists common operating issues and solutions. Please read it carefully and follow all instructions closely.

<b>Problem</b>	<b>Possible Causes</b>	<b>Solutions</b>
No oil flow.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cylinder does not move.</li> <li>2. Airlock in the lines.</li> <li>3. No pressure reading in the gauge.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check oil level. Fill as required.</li> <li>2. Loosen the fitting to bleed the lines.</li> <li>3. Check the pressure gauge and replace if defective. Check control valve. Clean, repair, or replace as required. Check the cylinder seals. If the oil bypasses inside the cylinder, replace the seals.</li> </ol>
Oil found on the press.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Oil leakage in the cylinder.</li> <li>2. Oil leakage in the fitting or line.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace seals as required.</li> <li>2. If the fitting is loose, tighten the fitting or add sealant as required. If the fitting is damaged or defective, replace it.</li> </ol>



### **WARNING!**

*If any of these symptoms appear while the tool is in use, turn it off and disconnect it from the hydraulic supply immediately. Failure to heed this warning will result in serious personal injury.*

<b>Problem</b>	<b>Possible Causes</b>	<b>Solutions</b>
Cylinder ram does not move.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Hydraulic problems.</li> <li>2. Press is overloaded.</li> <li>3. Ram jammed.</li> <li>4. Ram binding.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the hydraulic system.</li> <li>2. Check the workpiece. If the load has exceeded the capacity of the press, then use a larger press.</li> <li>3. Check the cylinder. Remove the defective part and repair.</li> <li>4. Cylinder ram is bent. Replace the ram and seals. Take more care when applying loads.</li> </ol>

### **DISPOSING OF THE TOOL**

If the tool has damage beyond repair, do not throw it out. Bring it to the appropriate recycling facility.

### **NOTE:**

*If any of these symptoms appear while the tool is in use, turn it off and disconnect it from the hydraulic supply immediately. Failure to heed this warning will result in serious personal injury.*

N° de modèle 009-1096-8

**MOTOMASTER**

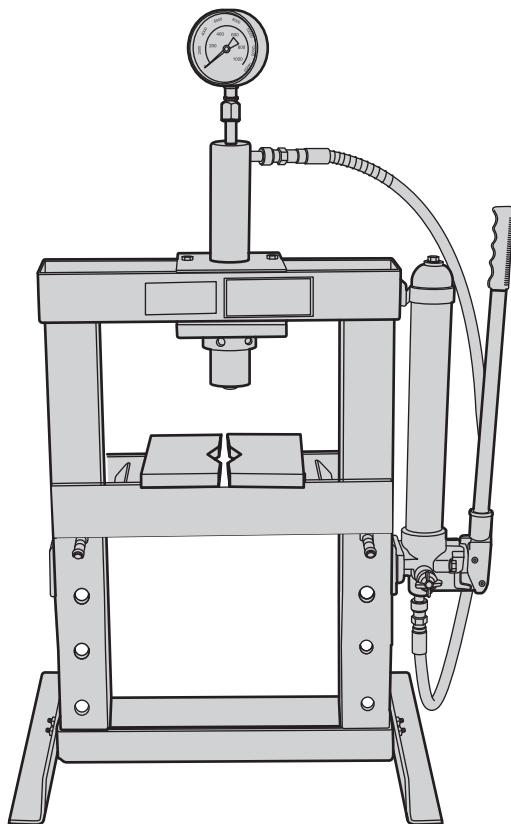
1933

PROVEN QUALITY

QUALITÉ ÉPROUVÉE

TM/MC

## ***PRESSE D'ATELIER HYDRAULIQUE***



### **IMPORTANT :**

*Avant d'utiliser ce tabouret, lisez attentivement le présent guide d'utilisation et conservez-le aux fins de consultation ultérieure.*

**GUIDE  
D'UTILISATION**

*Modèle n° 009-1096-8 / Communiquez avec nous : 1-888-942-6686*

**SI DES PIÈCES SONT MANQUANTES OU ENDOMMAGÉES OU SI VOUS AVEZ DES PRÉOCCUPATIONS, VEUILLEZ APPELER NOTRE LIGNE D'ASSISTANCE SANS FRAIS AU 1-888-942-6686.**



Veuillez lire et comprendre entièrement ce manuel d'utilisation avant d'utiliser ce produit. Il contient des informations importantes pour votre sécurité ainsi que des conseils sur son fonctionnement et son entretien.

Conservez ce guide afin de pouvoir vous y référer ultérieurement. Lorsque vous cédez cet appareil à un tiers, remettez-lui également ce guide d'utilisation.

Cet article MotoMaster<sup>MD</sup> comprend une garantie d'un (1) an contre les défauts de fabrication et de matériau(x). MotoMaster Canada consent, à sa discrétion, à réparer ou à remplacer toute pièce défectueuse sans frais au cours de la période de garantie convenue lorsque l'article, accompagné de la preuve d'achat, est retourné par l'acquéreur initial. Exclusion : usure ou bris causés par un usage abusif ou inapproprié.

## TABLE DES MATIÈRES

<b>Fiche technique</b>	4
<b>Sécurité</b>	5
Introduction	5
Sécurité	6
Directives de sécurité	6
Avertissement	7
Attention	7
<b>Connaître votre presse hydraulique</b>	8
Zone de travail	8
Sécurité hydraulique	8
Mesures de sécurité particulière	9
Déballage	9
Consignes sur la protection de l'environnement	9
Utilisation et entretien de l'outil	10
<b>Diagramme des pièces principales</b>	11
<b>Liste de pièces</b>	12
<b>Fonctionnement</b>	13
Consignes d'assemblage	13
<b>Avant d'utiliser ce cric</b>	15
<b>Entretien</b>	17
Entretien	17
Lubrification	17
<b>Dépannage</b>	18
Mise au rebut de l'outil	19

## CONSERVEZ CES CONSIGNES

Le présent guide contient d'importantes consignes de sécurité et de fonctionnement. Veuillez lire toutes les consignes et les respecter pendant que vous utilisez cet article.

**FICHE TECHNIQUE**

<i>CAPACITÉ</i>	<i>10 tonnes</i>
<i>LEVÉE</i>	<i>0 à 14 3/8 po (0 à 36,5 cm)</i>
<i>COURSE</i>	<i>7 po (18,8 cm)</i>
<i>LARGEUR DE LA PLATE- FORME</i>	<i>13 po (33 cm)</i>
<i>DIMENSIONS GÉNÉRALES</i>	<i>27 x 18 x 42 po (69 x 46 x 107 cm)</i>

## INTRODUCTION

Cette presse a été conçue et fabriquée pour satisfaire aux besoins industriels légers et domestiques des clients dont les activités à l'atelier nécessitent une force de compression pour façonner des objets. Veuillez lire et comprendre toutes les informations de sécurité, de fonctionnement, d'entretien et de dépannage contenues dans le présent manuel d'utilisation pour un fonctionnement sécurisé, efficace et sans panne.

Le présent guide contient des informations relatives à la SÉCURITÉ INDIVIDUELLE et à la PRÉVENTION DES PANNES. Il est très important de lire attentivement et de comprendre entièrement ce guide d'utilisation avant d'utiliser ce produit.

Les symboles qui suivent sont utilisés pour indiquer les informations ci-après.



### **DANGER!**

*Danger potentiel entraînant des blessures graves voire la mort.*



### **AVERTISSEMENT!**

*Danger potentiel pouvant entraîner des blessures graves voire la mort.*



### **ATTENTION!**

*Danger potentiel qui peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels.*

## REMARQUE :

Le mot « Remarque » sert à communiquer au lecteur une information importante au sujet de l'outil.



## SÉCURITÉ

- Les avertissements, les mises en garde et les consignes ayant fait l'objet de discussion dans le présent guide d'utilisation ne peuvent pas traiter toutes les conditions et situations éventuelles pouvant survenir. L'opérateur doit donc comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés dans ce produit, mais doivent provenir de l'opérateur.
- Utilisez cette presse dans le but auquel elle est destinée. NE l'utilisez PAS à des fins autres que celles pour lesquelles elle a été conçue.
- Veuillez lire et comprendre toutes les consignes avant d'utiliser cet outil. Conservez ce guide pour le besoins d'avertissement de sécurité et les mesures de précaution, les consignes de sécurité, d'inspection et d'entretien. Des précautions de base doivent toujours être respectées lors de l'utilisation de cet outil pour réduire le risque de blessure personnelle et/ou d'endommagement de l'appareil. Veuillez remarquer que les numéros de pièces indiqués dans ce guide se réfèrent à la liste de pièces fournie. Avant d'autoriser d'autres personnes à utiliser cet outil, veuillez vous assurer qu'elles sont au courant des informations de sécurité.

## DANGER

- Gardez les enfants loin de la zone de travail. Ne permettez pas aux enfants de manipuler l'outil.
- N'utilisez pas cet outil en présence de liquides ou de gaz inflammables. Les étincelles produites pendant l'utilisation peuvent enflammer les gaz.
- Conservez toujours les mains et les pieds loin de la zone de la plateforme.
- Veuillez toujours vous assurer que l'outil s'est arrêté après avoir fini de l'utiliser, par sécurité et pour empêcher des dommages à l'outil ou l'utilisateur.
- Afin de prévenir toutes blessures provoquées par la chute d'objets, mettez des bottes à coquille d'acier.
- Utilisez des colliers ou autres moyens pratiques pour fixer la pièce sur une plateforme stable. Ne tenez pas la pièce par la main et ne la plaquez pas contre le corps au risque de vous déstabiliser et de perdre le contrôle.
- Restez vigilant, prenez garde à ce que vous faites et faites appel à votre bon sens. Ne manipulez aucune machine ou aucun outil lorsque vous êtes fatigué, sous l'influence de la drogue, de l'alcool ou des médicaments.

## AVERTISSEMENT

- Ne permettez pas à des personnes non qualifiées ou non formées de manipuler l'outil.
- N'augmentez pas la pression au-delà du niveau recommandé par le fabricant.
- Veuillez porter des équipements de protection appropriés, notamment des gants, des casques, des bouches oreilles agréés ANSI, des protège-oreilles conducteur d'électricité ainsi que des chaussures de protection lors du travail.
- **Risque de blessure aux yeux :** Mettez des lunettes de sécurité munies de protection latérale lors de la manipulation de l'outil et vérifiez que les autres personnes se trouvant dans la périmètre de travail portent aussi des lunettes de sécurité. Les lunettes de sécurité doivent être conformes aux exigences de l'American National Standards Institute (ANSI Z87.1) et doivent fournir une protection contre les particules projetées de tous côtés .
- **Risque d'inhalation de matière :** Portez un protège-visage intégral pour vous protéger de débris métalliques ou de copeaux de bois. Portez un masque antipoussière agréé par ANSI ou un respirateur lorsque vous travaillez dans la poussière de métal, de bois et des vapeurs chimiques.

## ATTENTION

- Ne portez ni montre, ni bague, ni bracelet, ni vêtements amples lors de l'utilisation de l'outil. Ceux-ci peuvent se coincer dans les pièces mobiles, entraînant des dommages à l'outil et/ou des blessures graves.
- Gardez un bon appui et un bon équilibre à tout moment.
- Ne surchargez pas cet outil. Laissez l'outil fonctionner à sa vitesse optimale pour une efficacité maximale.
- N'utilisez pas d'outil qui présente une fuite, des pièces manquantes ou endommagées qui nécessitent des réparations. **Vérifiez que toutes les vis sont fermement serrées.**
- Conservez l'outil toujours propre et lubrifié. La lubrification quotidienne est indispensable pour éviter une corrosion interne et d'éventuelles pannes.
- N'utilisez cet outil que dans un environnement bien aéré.
- **Manipulation et stockage d'huile :** Utilisez une ventilation appropriée. Évitez tout contact de l'huile avec les yeux, la peau et les vêtements. Évitez de respirer les vapeurs. Conservez l'huile dans un récipient hermétiquement fermé et placé dans un endroit frais, sec, bien ventilé et exempt de toutes substances incompatibles.

**Modèle n° 009-1096-8 / Communiquez avec nous : 1-888-942-6686**

## **ZONE DE TRAVAIL**

- Utilisez cette presse uniquement sur une surface stable, nivelée, sèche, non glissante et capable de supporter la charge. Assurez-vous que la pièce est chargée et bien fixée.
- Boulonnez la presse sur le plancher lorsque vous l'utilisez sur des surfaces irrégulières et instables.
- Utilisez l'article dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre environnement de travail propre et bien éclairé. NE laissez PAS la presse sous la pluie ou dans le mauvais temps. L'eau qui pénètre dans l'outil électrique augmente le risque d'électrocution. NE l'utilisez PAS en présence de gaz ou de liquides inflammables.
- Eloignez de la zone de travail toute personne ne portant pas d'équipements appropriés de protection. Toute distraction peut empêcher la perte du contrôle.
- Rangez les équipements non utilisés. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être rangés dans un environnement sec pour éviter la rouille. Rangez TOUJOURS les outils dans des endroits verrouillables et gardez hors de portée des enfants.

## **SECURITE HYDRAULIQUE**

- Assurez-vous que tous les tuyaux sont en bon état.
- NE tentez PAS d'improviser des réparations au système hydraulique. De telles réparations peuvent causer des défaillances et créer une situation dangereuse.
- Portez des protections appropriées pour les mains et les yeux lors de la recherche d'une fuite hydraulique à haute pression. Utilisez du bois ou du carton comme antidériveur au lieu des mains.
- Si le liquide hydraulique pénètre dans le corps, consultez immédiatement un médecin. Une infection grave et une réaction toxique risquent de se développer.
- N'ajustez Pas le réglage d'échappement du système hydraulique.

## MESURES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

- La charge maximale est de 10 tonnes. NE dépassez PAS cette capacité nominale. N'exercez JAMAIS de force excessive sur une pièce et utilisez TOUJOURS la jauge de pression pour définir la charge appliquée.
- Inspectez la presse avant toute utilisation. NE l'utilisez PAS si vous remarquez une ou plusieurs pièces tordues, cassées, fissurées ou endommagées de quelque manière que ce soit ou si la presse a subi un choc.
- Vérifiez que tous les boulons et écrous applicables sont fermement serrés.
- N'utilisez PAS la presse pour comprimer un ressort ou tout autre objet qui pourrait se dégager et présenter un danger potentiel. Ne vous tenez JAMAIS directement devant une presse chargée et NE laissez JAMAIS une presse chargée sans surveillance.
- NE modifiez PAS la presse d'atelier, de quelque façon que ce soit.
- N'utilisez PAS de liquide hydraulique de frein ou tout autre liquide inapproprié et évitez de mélanger plusieurs types d'huile lorsque vous ajoutez l'huile hydraulique. Seule une bonne qualité d'huile de vérin hydraulique peut être utilisée.

## DÉBALLAGE

- Retirez soigneusement les pièces et accessoires de la boîte.
- Assurez-vous que tous les éléments énumérés dans la liste de pièces sont fournis.
- Inspectez soigneusement les pièces et assurez-vous que l'outil n'a pas été endommagé lors de l'expédition.

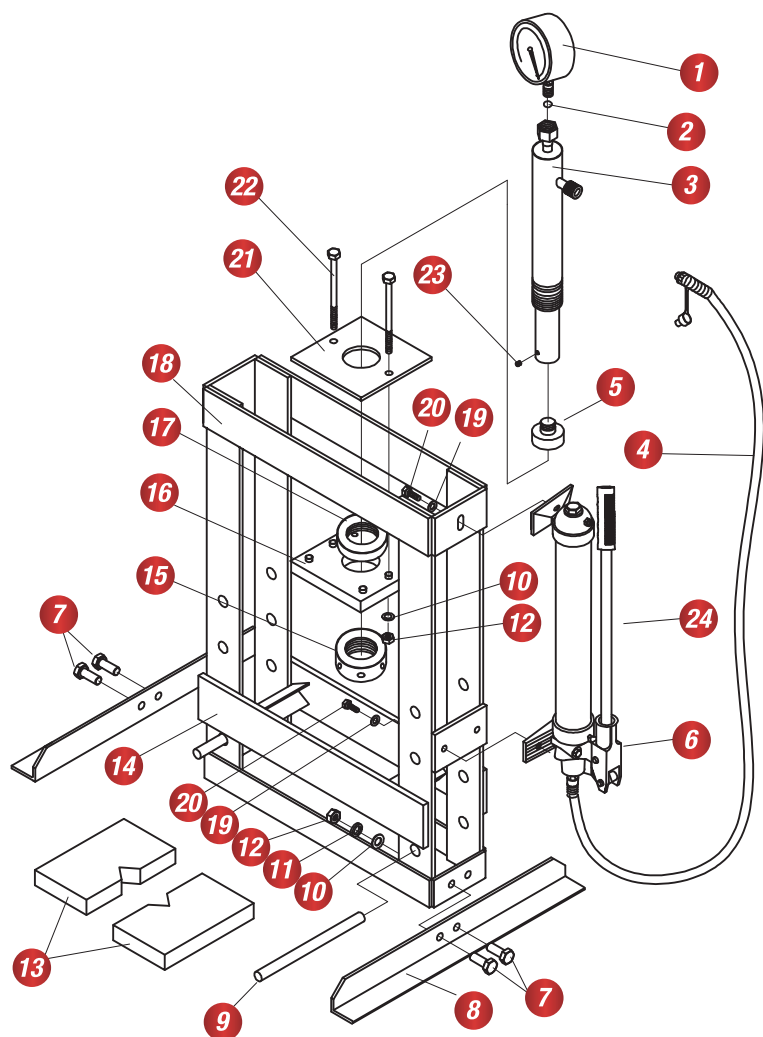
## CONSIGNES SUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- N'éliminez pas l'huile hydraulique avec les ordures ménagères ordinaires; remettez-la à un centre de collecte pour recyclage de ces substances chimiques ou consultez le règlement provincial pour une élimination appropriée. Les matériels sont recyclables comme indiqués sur leur étiquette. Le recyclage, recyclage des matériaux ou toute autre forme de réutilisation constitue une importante contribution à la protection de l'environnement.

**Modèle n° 009-1096-8 / Communiquez avec nous : 1-888-942-6686**

### **UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL**

- Utilisez l'outil approprié pour ce travail. NE tentez PAS d'effectuer un travail destiné à un outil industriel, avec un petit outil ou un accessoire. L'outil fonctionnera mieux et de façon plus sécurisée pour la tâche à laquelle il a été assigné. NE modifiez PAS cet outil et ne l'utilisez pas à des fins auxquelles il n'a pas été conçu.
- Prenez soin des outils. Conservez les outils propres et en bonne condition pour une meilleure performance sans danger. Respectez les consignes de lubrification et de changement des accessoires. Inspectez les raccords, l'alignement et les tuyaux de l'outil de façon périodique et s'ils sont endommagés, faites-les réparer ou remplacer par un technicien compétent. A tout moment, la poignée doit rester propre, sèche et exempt d'huile et de graisse. Un outil bien entretenu réduit le risque de blocage et est facilement contrôlable. N'appliquez pas de force excessive au risque de causer des glissements et d'endommager la pièce sur laquelle vous travaillez ou d'entraîner des blessures corporelles.
- Retirez les clés de réglage et les clés. Vérifiez que les clés et les clés de réglage sont retirées de l'outil ou de la machine avant de brancher.
- Utilisez uniquement les lubrifiants fournis avec l'outil ou recommandés par le fabricant. Les autres lubrifiants pourraient ne pas être adaptés et peuvent endommager l'outil ou même le faire exploser.
- Lorsque l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une légère couche de lubrifiant sur les pièces en acier afin d'éviter la rouille.
- Nettoyez la plaque et l'étiquette sur l'outil. Celles-ci contiennent des informations importantes. Si elles sont illisibles ou manquantes, contactez un distributeur agréé pour le remplacement.



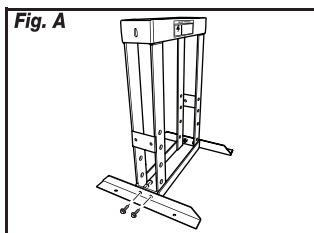
**LISTE DE PIÈCES**

<b>N°</b>	<b>Description</b>	<b>Qté</b>	<b>N°</b>	<b>Description</b>	<b>Qté</b>
1	Jauge de pression	1	13	Plaque du coussin	1
2	Anneau en nylon	1	14	Plateforme de la presse	1
3	Coulisseau	1	15	Écrou rond inférieur	1
4	Tuyau hydraulique	1	16	Plaque	1
5	Crémaillère	1	17	Écrou rond supérieur	1
6	Pompe manuelle	1	18	Cadre	1
7	Boulon M10 x 25	4	19	Rondelle	3
8	Cornière d'acier	2	20	Boulon M8 x 15	3
9	Tige	2	21	Plaque	1
10	Rondelle	6	22	Boulon M10 x 110	2
11	Rondelle de blocage	1	23	Vis – M6 x 10	1
12	Écrou M10	6	24	Poignée	1

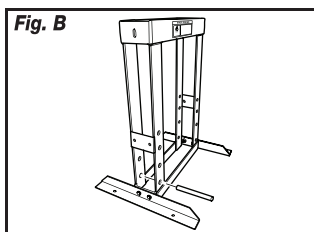
Si l'une des pièces est manquante ou endommagée, ou si vous avez des questions, veuillez appeler le 1-888-942-6686.

## Consignes d'assemblage

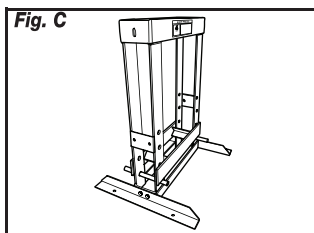
- 1 Alignez la cornière d'acier (n° 8) avec le cadre (n° 18). Fixez-la à l'aide du boulon M10 x 25 (n° 7), de la rondelle (n° 10), et de l'écrou M10 (n° 12). (Fig. A).



- 2 Insérez la tige (n° 9) dans la fente prévue dans le cadre (n° 18). (Fig. B).



- 3 Positionnez la plateforme de la presse (n° 14) dans le cadre (n° 18). (Fig. C).



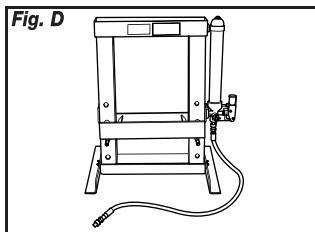
## REMARQUE:

Avant d'assembler cet article, assurez-vous que toutes les pièces sont présentes après avoir déballé. Comparez les pièces avec celles de la liste de pièces (voir la section « Diagramme des principales pièces »). Si l'une des pièces est manquante ou endommagée, ne tentez pas d'assembler, d'installer ou de faire fonctionner le produit.



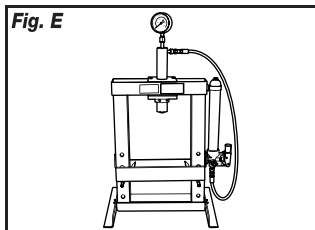
- 4** Fixez la pompe manuelle (n° 6) au Cadre (n° 18) à l'aide du boulon M8 x 15 (n° 20) et de la rondelle (19). (Fig. D).

Fig. D



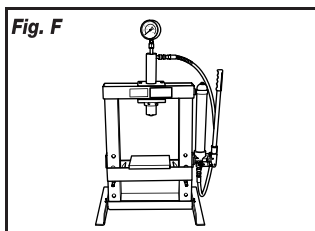
- 5** Alignez et fixez les plaques (n° 21 et n° 16) avec la l'écrou rond supérieur (n° 17) et la l'écrou rond inférieur (n° 15) adéquatement, à l'aide du boulon M10 x 110 (n° 22), de la rondelle (n° 10), et de l'écrou M10 (n° 12). Fixez la Jauge de pression (n° 1) à l'aide de l'anneau en nylon (2). (Fig. E).

Fig. E



- 6** Positionnez et fixez la plaque du coussin (n° 13) avec le cadre (n° 18). Insérez la poignée (n° 24) dans la pompe manuelle (n° 6). (Fig. F).

Fig. F



### REMARQUE:

Avant d'assembler cet article, assurez-vous que toutes les pièces sont présentes après avoir déballé. Comparez les pièces avec celles de la liste de pièces (voir la section «Diagramme des principales pièces»). Si l'une des pièces est manquante ou endommagée, ne tentez pas d'assembler, d'installer ou de faire fonctionner le produit.

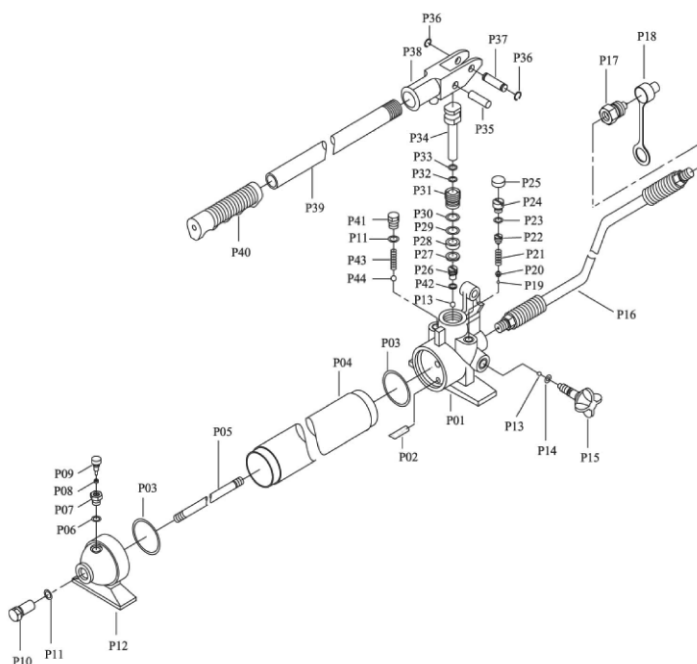
## AVANT D'UTILISER CE CRIC

Avant d'utiliser ce cric pour la première fois, assurez-vous de disposer d'un système d'air sous pression. Vérifiez aussi le niveau de liquide hydraulique avant d'utiliser le cric. Assurez-vous ensuite du bon fonctionnement du cric avant son utilisation. Si le cric ne semble pas fonctionner normalement, il faudra peut-être purger l'excès d'air de son circuit hydraulique.

Tournez la soupape de sûreté (P15) dans le sens antihoraire en effectuant un tour et demie. Une fois la soupape de sûreté complètement rétractée et ouverte, pompez le manche (P39) rapidement de 10 à 20 fois.

### REMARQUE :

*Avant d'utiliser cet outil pour la première fois, il faudra peut-être purger son coulisseau hydraulique. Les mouvements subis pendant l'expédition peuvent faire entrer de l'air dans le circuit hydraulique. Des bulles d'air peuvent se retrouver dans le circuit hydraulique et réduire l'efficacité du cric. Purgez l'air du système si l'efficacité du cric diminue.*



**LISTE DES PIÈCES**

N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
P01	Bloc de soupapes	1	P23	Joint torique	1
P02	Filtre à huile	1	P24	Vis	1
P03	Joint torique	2	P25	Protecteur de vis	1
P04	Réservoir	1	P26	Vis	1
P05	Tirant	1	P27	Anneau en nylon	1
P06	Anneau en nylon	1	P28	Anneau d'étanchéité	1
P07	Vis de remplissage d'huile	1	P29	Joint torique	1
P08	Joint d'étanchéité	1	P30	Anneau en nylon	1
P09	Reniflard	1	P31	Vis	1
P10	Vis	1	P32	Joint torique	1
P11	Joint torique	4	P33	Anneau en nylon	1
P12	Pied de pompe	1	P34	Piston	1
P13	Bille	2	P35	Goupille	1
P14	Joint torique	1	P36	Anneau de retenue	2
P15	Soupape de sûreté	1	P37	Goupille	1
P16	Tuyau hydraulique	1	P38	Support de manche	1
P17	Raccord	1	P39	Manche	1
P18	Capuchon antipoussière du tuyau	1	P40	Manchon	1
P19	Bille	1	P41	Vis	1
P20	Capuchon de bille	1	P42	Anneau en nylon	1
P21	Ressort	1	P43	Ressort	1
P22	Vis	1	P44	Bille	1

## ENTRETIEN

- Nettoyez l'extérieur de la presse avec un linge sec, propre et doux.
- Lubrifiez légèrement de temps en temps tous les joints et toutes les pièces mobiles avec de l'huile si nécessaire.
- Lorsque l'efficacité de la presse diminue, purgez le système hydraulique pour éliminer l'air contenu dans le système.
- Vérifiez l'huile hydraulique : retirez l'écrou du filtre à huile sur la pompe. Si elle n'est pas appropriée, remplissez avec une huile de vérin hydraulique de haute qualité et purgez l'air hors du système hydraulique.
- Lorsque la presse n'est pas utilisée, rangez-la dans un endroit sec en prenant soin de replier complètement le coulisseau et le piston.

## LUBRIFICATION

- L'outil doit être convenablement lubrifié pour en améliorer le fonctionnement et éviter une usure précoce ou un dégât des pièces. Evitez de trop lubrifier l'outil.
- Seuls les lubrifiants recommandés doivent être utilisés pour remplir ou lubrifier les pièces comme indiqué. Les autres lubrifiants peuvent endommager les pièces en caoutchouc et d'autres composants de l'outil.
- Lubrifiez l'outil avant de l'entreposer. Ne lésinez pas sur la quantité de lubrifiant lorsque l'outil doit être entreposé pendant une période prolongée (le jour suivant, une fin de semaine, etc.).



### **Attention!**

*L'outil doit être entreposé dans un endroit propre et sec. Le non respect de ces consignes entraînera des blessures modérées ou des dommages à l'outil.*



### **Attention!**

*N'utilisez JAMAIS de WD-40 pour nettoyer ou lubrifier votre outil. Le WD-40 est un solvant qui endommagera la graisse interne et provoquera le blocage de l'outil.*

**Modèle n° 009-1096-8 / Communiquez avec nous : 1-888-942-6686**

## DÉPANNAGE

Le tableau suivant indique des problèmes de fonctionnement courants et leurs solutions. Veuillez le lire avec attention et suivre toutes les consignes.

<b>Problème</b>	<b>Causes possibles</b>	<b>Solutions</b>
Aucune coulée d'huile	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le cylindre ne se déplace pas.</li> <li>2. Sas à l'intérieur des conduites.</li> <li>3. Aucune lecture de la pression sur la jauge.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez le niveau d'huile. Remplissez selon les besoins.</li> <li>2. Désserrez les installations pour purger les lignes.</li> <li>3. Vérifiez la pression de la jauge et remplacez si elle est défaillante.  Vérifiez la valve de commande. Nettoyez, réparez ou remplacez selon les besoins.  Vérifiez les étanchéités du cylindre. Si l'huile dérive à l'intérieur du cylindre, remplacez les joints d'étanchéité.</li> </ol>
Huile sur la presse	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fuite d'huile dans le cylindre.</li> <li>2. Fuite d'huile dans l'installation ou la conduite.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacez les joints d'étanchéité comme requis</li> <li>2. Si le raccord est desserré, resserrez-le ou ajoutez le scellant selon les besoins.  Si le raccord est endommagé ou défectueux, remplacez-le.</li> </ol>



### AVERTISSEMENT!

Si l'un de ces signes apparaît lorsque l'outil est en cours d'utilisation, arrêtez-le et débranchez-le immédiatement de l'alimentation hydraulique. Le non respect de cet avertissement entraînera des blessures graves.

<i><b>Problème</b></i>	<i><b>Causes possibles</b></i>	<i><b>Solutions</b></i>
Le vérin hydraulique du cylindre ne se déplace pas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Problèmes hydrauliques.</li> <li>2. La presse est surchargée.</li> <li>3. Le vérin hydraulique est bloqué.</li> <li>4. Le vérin est coincé hydraulique.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez le système hydraulique.</li> <li>2. Vérifiez la pièce. Si la charge a dépassé la capacité de la presse, utilisez une presse plus grande.</li> <li>3. Vérifiez le cylindre. Retirez la pièce défectueuse et réparez-la.</li> <li>4. Le vérin hydraulique est tordu. Remplacez le vérin hydraulique et les joints d'étanchéité. Soyez plus prudent en appliquant les charges.</li> </ol>

### ***MISE AU REBUT DE L'OUTIL***

Si l'outil est irréparable, ne le jetez pas. Apportez-le à l'installation de recyclage approprié.

### ***REMARQUE:***

*Si l'un de ces signes apparaît lorsque l'outil est en cours d'utilisation, arrêtez-le et débranchez-le immédiatement de l'alimentation hydraulique. Le non respect de cet avertissement entraînera des blessures graves.*