

PISTOLET À SOUDER ÉLECTRIQUE

CONSIGNES DE SÉCURITÉ CONCERNANT LE FONCTIONNEMENT ET L'ENTRETIEN

1. Ce pistolet à souder est équipé d'une fiche polarisée (une des lames est plus large que l'autre). Pour réduire les risques d'électrocution, cette fiche doit être branchée dans une prise polarisée. S'il est impossible de brancher la fiche dans la prise, inversez la position des lames. S'il est toujours impossible de la brancher, faites appel à un électricien qualifié. Aucune modification ne doit y être apportée.
2. Choisissez sur l'établi, un emplacement où la pointe ne viendra jamais en contact avec une surface inflammable, toute partie de votre corps et le cordon d'alimentation. Puisque sa température maximale est de l'ordre de 1 000 °F, il est possible que la pointe reste chaude pendant plusieurs minutes après avoir relâché la détente.
3. Pour minimiser les risques de brûlure, éliminez le surplus de soudure en essuyant la pointe avec un linge humide, une éponge humide ou une brosse à soudure spécialement conçue à cette fin. De plus, ne secouez jamais le pistolet.
4. Pour vous protéger les yeux des éclaboussures, portez les lunettes de sécurité homologuées d'après la norme Z87.1 d'ANSI (mention que l'on retrouve sur l'emballage des lunettes de sécurité).
5. Pour réduire les risques de destruction, respectez le facteur de marche de 20 % du pistolet à souder. Ce facteur vous indique que le pistolet peut être utilisé un maximum d'une minute toutes les 5 minutes. Ne bloquez jamais la détente en place.
6. Pour réduire les risques d'irritation respiratoire, oculaire et cutanée, gardez la tête éloignée de la fumée produite lors du soudage.
7. Pour réduire les risques de décharge électrique, d'incendie et d'explosion, travaillez seulement dans un milieu sec, libre de tout matériau inflammable, y compris les vapeurs et les liquides.
8. Après vous en être servi, débranchez le cordon d'alimentation et laissez le pistolet se refroidir. Rangez le pistolet dans un endroit sec et sûr, loin de la portée des enfants.

Assemblage

1. Le pistolet à souder comporte une pointe de soudage que l'on retrouve sur la carte.
2. À l'aide d'un tournevis Phillips n° 2, desserrez les vis situées à l'avant du pistolet à souder.
3. Insérez les deux branches de la pointe dans les orifices et serrez les vis.

Fonctionnement

Utilisation du pistolet à souder

1. Les vis de fixation de la pointe doivent toujours être bien serrées si vous désirez que le pistolet fonctionne adéquatement. Au besoin, utilisez un tournevis Phillips n° 2 pour bien serrer les vis. Pour éviter d'endommager les filets, assurez-vous de ne pas serrer excessivement les vis.
2. Nettoyez les surfaces à souder pour assurer un lien solide. Utilisez une brosse métallique ou du papier abrasif pour enlever la peinture, le vernis et la rouille. Pour enlever l'huile et la graisse, utilisez de l'alcool.

AVERTISSEMENT : pour réduire les risques d'incendie, de brûlures et de production de vapeurs toxiques, utilisez seulement de l'alcool (aucun autre solvant) pour enlever l'huile et la graisse.

3. Choisissez le type approprié de soudure. Il est conseillé d'utiliser de la soudure à âme décapante à la résine avec les appareils électriques tels que les radios et les téléviseurs prêts-à-assembler, modèles réduits ferroviaires, etc. La résine ou décapant contenu dans la soudure nettoie le joint au fur et à mesure que la soudure fond et favorise la liaison des pièces. Vous trouverez couramment sur le marché de la soudure à l'acide. N'oubliez pas de ne jamais utiliser ce type de soudure pour effectuer des connexions électriques car vous risquez d'endommager des composants électriques. La soudure à l'acide est conseillée pour la soudure de certaines plaques d'acier, mais non pas pour les connexions électriques.
4. Étamez la pointe du pistolet à souder avec une fine couche de soudure à âme décapante à la résine pour obtenir les meilleurs résultats possibles. Pour l'étamer, nettoyez la pointe avec de la laine d'acier, appuyez ensuite sur la détente pour chauffer la pointe; pendant que la pointe chauffe, appliquez une mince couche de métal d'apport. Le surplus de soudure peut être enlevé à l'aide d'une brosse à souder, d'une éponge ou d'un linge humide.
5. Placez la pointe contre les deux surfaces à souder à la fois ou le joint. Appliquez la soudure contre le joint et NON PAS la POINTE, mais à proximité de la pointe. La soudure devrait commencer à fondre et à couler librement dans le joint. N'appliquez pas trop de soudure dans le joint. Utilisez seulement la quantité requise pour donner de la rigidité et une belle apparence au joint.
6. Relâchez la détente et placez le pistolet en lieu sûr afin de le laisser se refroidir.

IMPORTANT : n'oubliez pas que le facteur de marche du pistolet est de 20 %. N'utilisez jamais le pistolet sans arrêt pendant plus d'une minute sans le laisser se refroidir pendant 4 minutes. Ne bloquez jamais la détente en place afin de garder la température de la pointe à son maximum, sinon vous allez inévitablement endommager le pistolet à souder.

Entretien

AVERTISSEMENT : pour éviter tout risque de brûlure et de décharge électrique, débranchez toujours le pistolet à souder et laissez-le se refroidir avant d'effectuer des travaux d'entretien.

Soin du pistolet à souder.

Inspectez périodiquement les vis de fixation de la pointe afin de vous assurer qu'elles sont bien serrées. Pour éviter d'endommager les filets, assurez-vous de ne pas serrer excessivement les vis.

Gardez la pointe de soudage propre. Utilisez de la laine d'acier ou du papier abrasif à grain fin pour la nettoyer.

Étamez toujours la pointe avant de vous en servir. Reportez-vous à l'étape 4 de la section intitulée Fonctionnement.

Remplacement de la pointe

1. Enlevez la pointe après avoir desserré les deux vis qui la retiennent en place.
2. Insérez la nouvelle pointe dans les orifices et serrez les vis. Pour éviter d'endommager les filets, assurez-vous de ne pas serrer excessivement les vis.

Dépannage

| Problème | Cause probable | Solution |
|--|--|--|
| La pointe ne devient pas chaude bien que le pistolet soit branché et que la détente soit enfoncee. | 1. Vis de fixation desserrées. 2. Pointe fissurée ou endommagée. 3. Pointe sale. | Débranchez le pistolet à souder. 1. Serrez les vis de fixation. 2. Remplacez la pointe. 3. Nettoyez la pointe avec de la laine d'acier ou du papier abrasif très fin. |