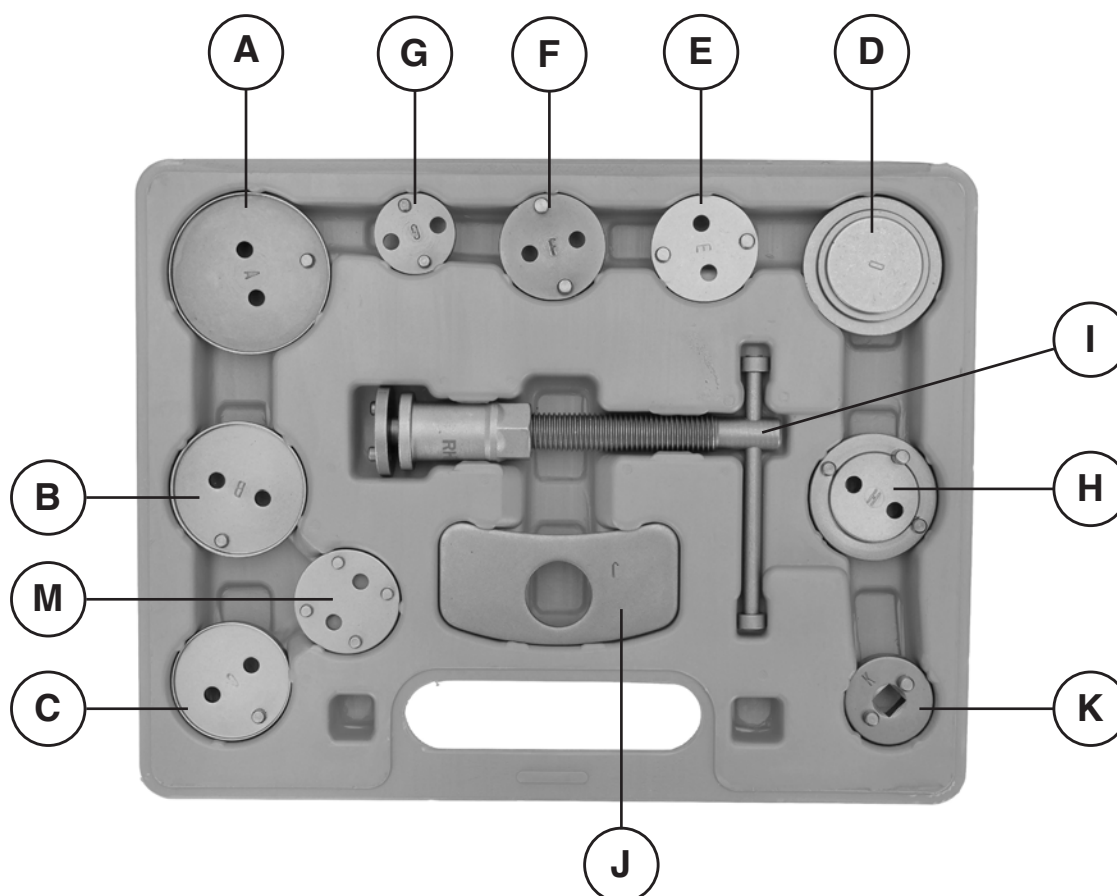




PARTS LISTING

DISC BRAKE CALIPER TOOL SET

27111A	2-3/8" Adapter
27111B	2-1/16" Adapter
27111C	1-3/4" Adapter
27111D	1-3/8" - 1-1/2" Adapter
27111E	1-5/8" Short Pin Adapter
27111F	1-5/8" Long Pin Adapter
27111G	1-1/4" Adapter
27111H	1-15/16" 3 Pin Adapter
27111I	Pressure Screw Assembly
27111J	Backing Plate
27111K	3/8" Drive 1-3/8" Adapter
27111M	1- 21/32" 4 Pin Adapter

Continued on next page

LISTE DES PIÈCES

OUTILS POUR PISTONS D'ÉTRIER DE FREIN À DISQUE

27111A	Adaptateur de 60 mm
27111B	Adaptateur de 55 mm
27111C	Adaptateur de 44 mm
27111D	Adaptateur de 35 mm — 38 mm
27111E	Adaptateur de 41 mm à tige courte
27111F	Adaptateur de 41 mm à tige longue
27111G	Adaptateur de 32 mm
27111H	Adaptateur de 49 mm à tige
27111I	Ensemble de vis de pression
27111J	Plaque de soutien
27111K	Adaptateur de 35 mm avec carré d'entraînement de 9,5 mm
27111M	Adaptateur de 42 mm à tige

Suite à la page suivant

All instructions and illustrations are general and are NOT INTENDED TO BE VEHICLE SPECIFIC.

OEM recommends that you read the repair manual designated for the vehicle specific to the application by the manufacturer before using this tool.

ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES AND GLOVES.

Customer Service: 1-866-458-2472

Toutes les instructions et les illustrations sont générales et NE SONT PAS DESTINÉES À DES VÉHICULES EN PARTICULIER. OEM vous recommande de lire le manuel de réparation désigné par le fabricant pour le véhicule spécifique à l'application avant d'utiliser cet outil.

TOUJOURS PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ET DES GANTS.

Service à la clientèle: 1-866-458-2472

INSTRUCTIONS

Assists in the replacement of brake pads on many 4 wheel disc brake vehicles. It will force the caliper piston straight back into the caliper, as well as rotating the pistons back into the caliper on vehicles with self-adjusting parking brakes.

INSTRUCTIONS FOR CALIPER ASSEMBLY WITH INTEGRAL PARKING BRAKES:

1. Remove old disc pads from the caliper following maintenance manual instructions.
2. Select the proper adapter (A - H) or (K & M) that fits the piston and install onto the end of the pressure screw assembly (I).
3. Install the backing plate (J) over the top of the pressure screw assembly.
4. Insert the tool into the caliper and align the pins in the adapter to match the piston. Check alignment of pressure screw assembly (I) and backing plate (J).
5. Turn the T-handle clockwise while holding the 7/8" or 22 mm hex on the pressure screw assembly (I) until the piston is flush with the caliper housing.
6. Check piston boot to make sure it is not twisted or damaged.
7. You are now ready to install the new brake pads.

INSTRUCTIONS FOR REGULAR CALIPERS:

1. Remove old disc pads from the caliper following maintenance manual instructions.
2. Select the proper adapter (A - H) or (K & M) that fits the piston and install onto the end of the pressure screw assembly (I).
3. Install the backing plate (J) over the top of the pressure screw assembly.
4. Insert the tool into the caliper and check the alignment of pressure screw assembly (I) and backing plate (J).
5. Turn the T-handle clockwise while holding the 7/8" or 22 mm hex on the pressure screw assembly (I) until the piston is flush with the caliper housing.
6. Check piston boot to make sure it is not twisted or damaged.
7. You are now ready to install the new brake pads.

INSTRUCTIONS

Pour le remplacement des plaquettes de frein sur de nombreux modèles de véhicules munis de freins à disques aux quatre roues. Il permet de forcer le piston de l'étrier de frein directement dans l'étrier de frein, en plus de faire tourner le piston dans l'étrier sur les véhicules équipés de freins de stationnement à rattrapage automatique d'usure.

INSTRUCTION POUR LES ENSEMBLES DE FREINAGE MUNIS DE FREINS DE STATIONNEMENT INTÉGRAL :

1. Retirez les vieilles plaquettes de frein de l'étrier selon les consignes du manuel d'entretien.
2. Choisissez le bon adaptateur (A - H) ou (K et M) qui s'ajuste au piston et installez-le au bout de la vis de pression de l'outil (I).
3. Installez la plaque de soutien (J) par-dessus l'ensemble de la vis de pression.
4. Insérez l'outil dans l'étrier et alignez les tiges de l'adaptateur au piston. Vérifiez l'alignement de la vis de pression (I) et de la plaque de soutien (J).
5. Tournez la poignée en T dans le sens horaire en tenant une clé hexagonale de 22 mm ou 0,875 po sur l'ensemble de la vis de pression (I) jusqu'à ce que le piston soit égal au support d'étrier.
6. Vérifiez le joint du piston pour vous assurer qu'il n'est pas tordu ou endommagé.
7. Vous êtes maintenant prêts à installer les nouvelles plaquettes de frein.

INSTRUCTIONS POUR LES ÉTRIERS ORDINAIRES :

1. Retirez les vieilles plaquettes de frein de l'étrier selon les consignes du manuel d'entretien.
2. Choisissez le bon adaptateur (A - H) ou (K et M) qui s'ajuste au piston et installez-le au bout de la vis de pression de l'outil (I).
3. Installez la plaque de soutien (J) par-dessus l'ensemble de la vis de pression.
4. Insérez l'outil dans l'étrier et alignez les tiges de l'adaptateur au piston (I) et la plaque de soutien (J).
5. Tournez la poignée en T dans le sens horaire en tenant une clé hexagonale de 22 mm ou 0,875 po sur l'ensemble de la vis de pression (I) jusqu'à ce que le piston soit égal au support d'étrier.
6. Vérifiez le joint du piston pour vous assurer qu'il n'est pas tordu ou endommagé.
7. Vous êtes maintenant prêts à installer les nouvelles plaquettes de frein.